Шлифовальные головки

94 Техническая информация

96 Исполнения и области применения

97 Выбор оптимального шлифовального инструмента

98 Безопасность при шлифовании

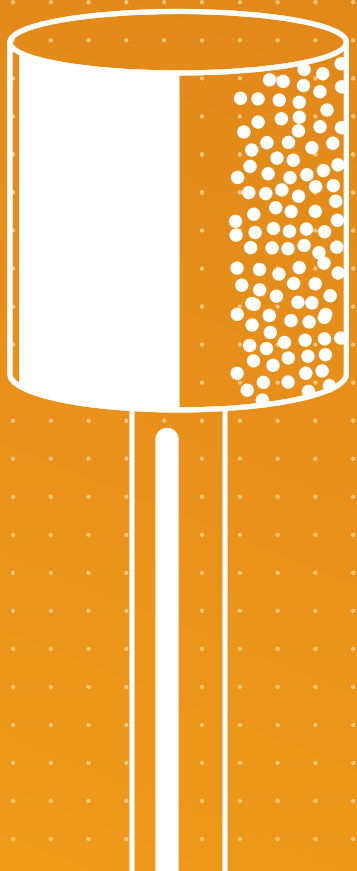
99 Обзор форм

106 Шлифовальные головки

130 Шлифовальные инструменты индивидуального исполнения



Обозначение линий продукции
Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Техническая информация

Размеры зерна по ISO 525

Грубое	4, 5, 6, 7, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 24
Среднее	30, 36, 46, 54, 60
Тонкое	70, 80, 90, 100, 120, 150, 180, 220
Очень тонкое	230, 240, 280, 320, 360, 400, 500

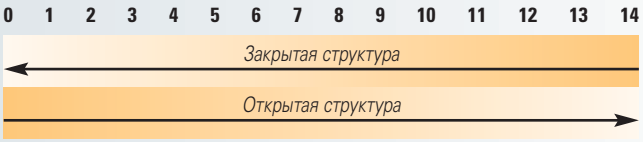
Степени твердости по ISO 525

Твердость является мерой силы, с которой абразивное зерно удерживается связкой в шлифовальном материале. Она определяется соответствующими измерительными приборами. Степени твердости обозначаются буквами и повышаются в алфавитном порядке.

Предельно мягкий	Очень мягкий	Мягкий	Средний	Твердый	Очень твердый	Предельно твердый
A	E	H	L	P	T	X
B	F	I	M	Q	U	Y
C	G	Jot	N	R	V	Z
D		K	O	S	W	

Структура

Структура шлифовального материала определяется отношением объема пор к объему связки и зерна.
Согласно международным нормам, шкала структур начинается с 0 и заканчивается 14.



Связка

Связка удерживает абразивное зерно в шлифовальном материале. По ISO 525 важнейшими видами связок являются:

Керамическая связка:

V = керамическая связка

Индекс, следующий за кратким обозначением связки, является собственным обозначением предприятия.

Органическая связка:

Ba = связка на основе синтетических смол
BF = связка на основе синтетических смол, усиленная волокном
R = связка на основе резины или других эластомеров
RF = связка на основе резины, усиленная волокном

Пропитка

Специально для обработки определенных видов стали шлифовальные свойства всех керамических связок могут целенаправленно улучшаться за счет пропитки:

Su = серой
W = воском
Lu = синтетической смолой
F = шлифовальным маслом

Маркировка шлифовальных головок



Техническая информация

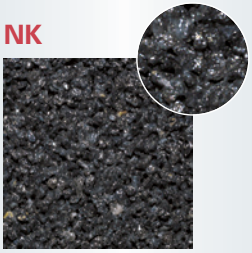
Качество

Широкий диапазон техник шлифования от грубого съема материала до тонкой обработки предполагает использование шлифовальных головок, оптимально отвечающих критериям производительности, качества обрабатываемой поверхности и срока службы.

Наряду со знанием условий применения, решающим фактором для подбора качественной шлифовальной головки является выбор конструктивных материалов и их комбинации из нужной спецификации. В следующей таблице представлены материалы, из которых изготавливаются шлифовальные головки LUKAS.

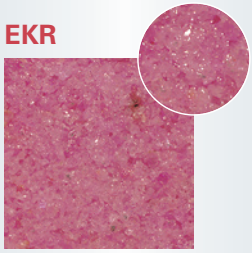
Абразивные материалы

NK



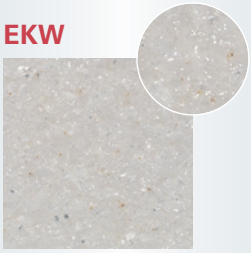
Нормальный электрокорунд

EKR



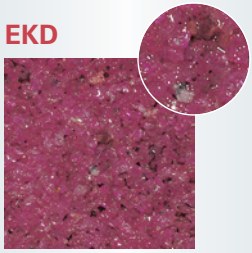
Электрокорунд высшего качества розовый

EKW



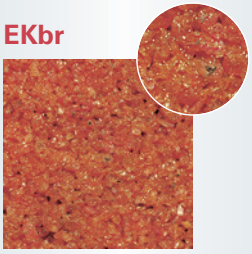
Электрокорунд высшего качества белый

EKD



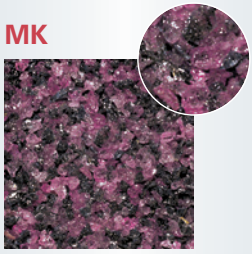
Электрокорунд высшего качества темно-красный

EKbr



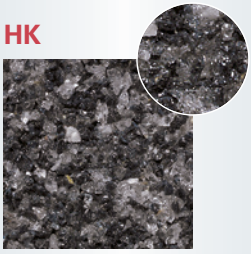
Электрокорунд высшего качества розовый в коричневом исполнении

MK



Смесь EKR/NK

HK



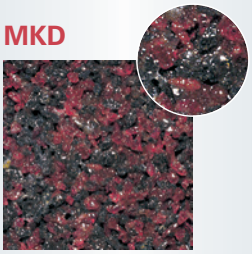
Смесь EKW/NK

HKD



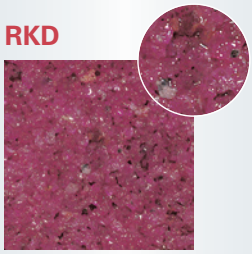
Смесь EKW/EKD

MKD



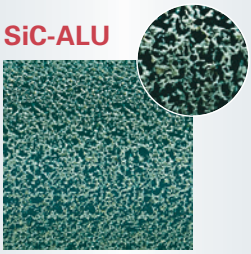
Смесь NK/EKD

RKD



Смесь EKD/EKR

SiC-ALU



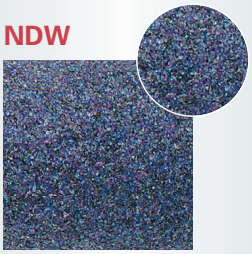
Карбид кремния зеленый

SiCdkl



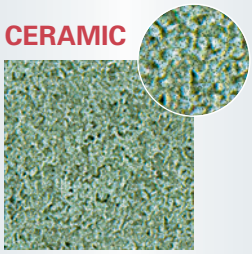
Карбид кремния темный

NDW



Смесь NK/EKD/EKK белая

CERAMIC



Керамическое зерно и монокристаллический корунд

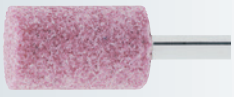
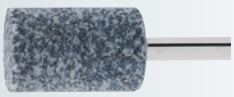
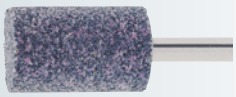
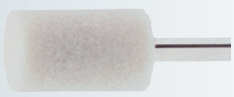
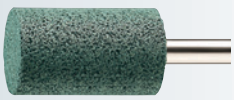
HOK



Смесь полого корунда

Исполнения и области применения

Из многообразия существующих возможностей мы сформировали для вас ассортимент различных форм и размеров в следующих хорошо зарекомендовавших себя исполнениях. Этот ассортимент может быть поставлен со склада.

хорошо подходит / подходит	Краткое обозначение/ исполнение	Рабочая скорость vc [м/с]	Группы материалов 1 Сталь / стальное литье	2 Легированные / улучшенные стали	3 Инструментальные стали	4 Нержавеющие / кислотостойкие / жаропрочные стали и литье	5 Чугун	6 Алюминиевые, магниевые и медные сплавы	7 Титановые и никелевые сплавы	8 Пластмасса / древесина / резина	9 Стекло / керамика / твердые сплавы
	**EKR** Электрокорунд высшего качества розовый	ca. 30 - 50	■	□	□						
	**EKWbr** Электрокорунд высшего качества белый в коричневом исполнении	ca. 25 - 40	■	□							
	**RKD** Смесь: электрокорунды высшего качества темно-красный и розовый	ca. 30 - 50		□	□	■					
	**NK-BA-мягкий** Нормальный электрокорунд на связке из синтетической смолы без содержания железа и серы	ca. 40 - 50		■	■	■		□			
	**NK-BA-твердый** Нормальный электрокорунд на связке из синтетической смолы	ca. 40 - 50		■	■						
	**HK** Смесь: электрокорунд высшего качества белый и нормальный электрокорунд	ca. 40 - 50				□	■				
	**MK** Смесь: электрокорунд высшего качества розовый и нормальный электрокорунд	ca. 30 - 50		□		□	■				
	**NDW** Смесь: нормальный электрокорунд, электрокорунд высшего качества темно-красный и монокристаллический корунд белый	ca. 10 - 30		□	■						
	**CERAMIC** Смесь: керамическое зерно и монокристаллический корунд	ca. 30 - 50			□				■		□
	**EKW** Электрокорунд высшего качества белый	ca. 20 - 35			□				■		□
	**EKbr** Электрокорунд высшего качества розовый в коричневом исполнении	ca. 40 - 50		□	■						
	**SiC-ALU** Карбид кремния зеленый	ca. 25 - 40						■			
	**HOK** Полый корунд	ca. 5 - 20								■	

Данные рекомендации применимы при соблюдении оптимальных условий эксплуатации.

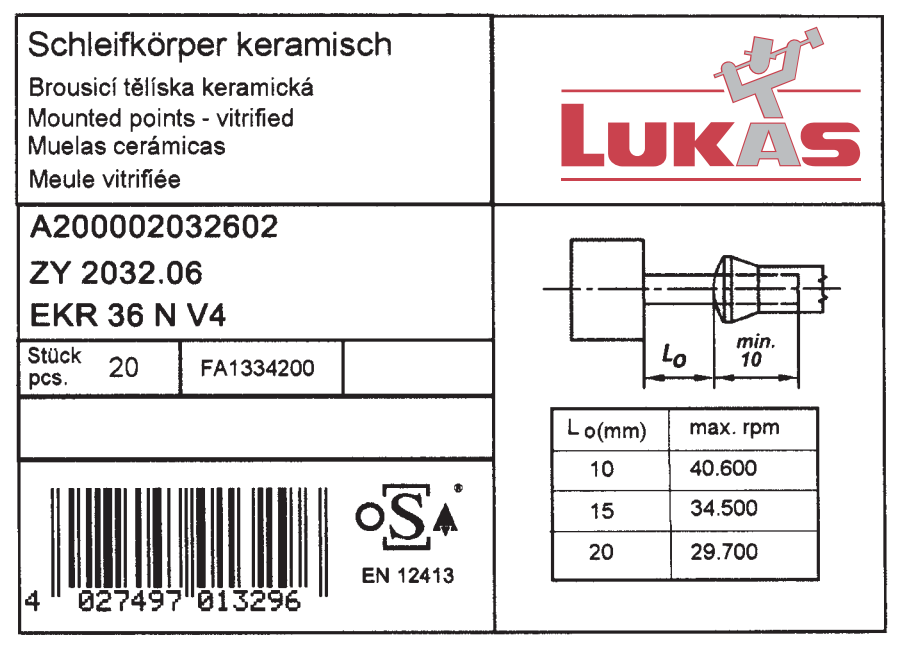
Выбор оптимального шлифовального инструмента



Значения частоты вращения для шлифовальных инструментов

		Рекомендуемая скорость резания vc [м/с]							
		5	10	20	30	40	50	63	80
		Число оборотов [мин.$^{-1}$]							
Диаметр инструмента [мм]	2	47.700	95.500	191.000	286.500	382.000	477.500	601.600	763.900
	3	31.800	63.700	127.300	191.000	254.600	318.300	401.100	509.300
	4	23.900	47.700	95.500	143.200	191.000	238.700	300.800	382.000
	5	19.100	38.200	76.400	114.600	152.800	191.000	240.600	305.600
	6	15.900	31.800	63.700	95.500	127.300	159.200	200.500	254.600
	8	11.900	23.900	47.700	71.600	95.500	119.400	150.400	191.000
	10	9.500	19.100	38.200	57.300	76.400	95.500	120.300	152.800
	13	7.300	14.700	29.400	44.100	58.800	73.500	92.600	117.500
	20	4.800	9.500	19.100	28.600	38.200	47.700	60.200	76.400
	25	3.800	7.600	15.300	22.900	30.600	38.200	48.100	61.100
	32	3.000	6.000	11.900	17.900	23.900	29.800	37.600	47.700
	40	2.400	4.800	9.500	14.300	19.100	23.900	30.100	38.200
	50	1.900	3.800	7.600	11.500	15.300	19.100	24.100	30.600
	60	1.600	3.200	6.400	9.500	12.700	15.900	20.100	25.500
	80	1.200	2.400	4.800	7.200	9.500	11.900	15.000	19.100
	100	1.000	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	12.000	15.300

Безопасность при шлифовании



Окружные скорости / безопасность

Наши шлифовальные головки производятся по последнему слову техники, тщательно контролируются и испытываются, и их безопасность соответствует Европейской норме EN 12413. Мы изготавливаем шлифовальные головки на керамической связке и связке из синтетических смол для повышенной окружной скорости 50 м/с.

Максимальная окружная скорость ограничивается следующими параметрами:

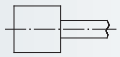
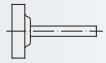
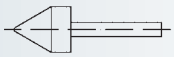
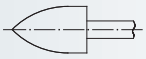
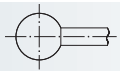
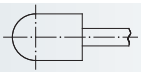
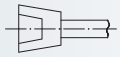
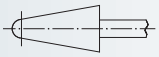
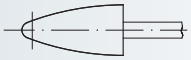
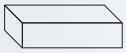
1. Масса шлиф. головки;
2. Форма шлиф. головки;
3. Диаметр хвостовика;
4. Длина выступающей части хвостовика;
5. Материал хвостовика;
6. Концентричность вращения.

Безопасность шлифовального инструмента является неотъемлемым признаком его качества. При эксплуатации и хранении шлифовальных головок следует соблюдать правила техники бехопасности, включая рекомендации Федерации европейских производителей абразивов (FEPA).

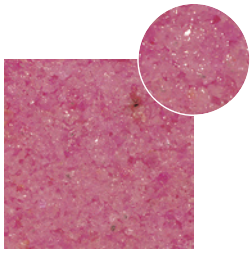
Наши поставки сопровождаются передачей изображенного на рисунке сопроводительного листка, на котором для определенной длины выступающей части хвостовика (длины открытой части хвостовика L_0) указывается максимально допустимое число оборотов.

При изготовлении наших шлифовальных инструментов мы не используем вредных для здоровья сырьевых материалов.

Формы

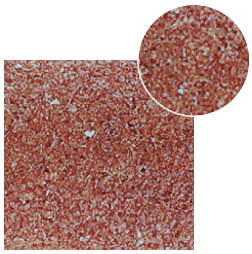
Форма	Название	Форма (LUKAS)	Страница
	Цилиндрическая, исполнение 1	ZY	106
	Цилиндрическая, исполнение 2	ZY2	112
	Остроцилиндрическая	WKS	113
	Центровая сферическая	SP	113
	Сферическая	KU	115
	Цилиндросферическая	WR	115
	Чашечная	TO	117
	Коническая	KE	117
	Американский стандарт	A	118
	Американский стандарт	B	120
	Шлифовальные мини-головки	D	120
	Правочные бруски	–	124
	Наборы шлифовальных головок	–	125
	Приводные агрегаты	–	373

Исполнения:



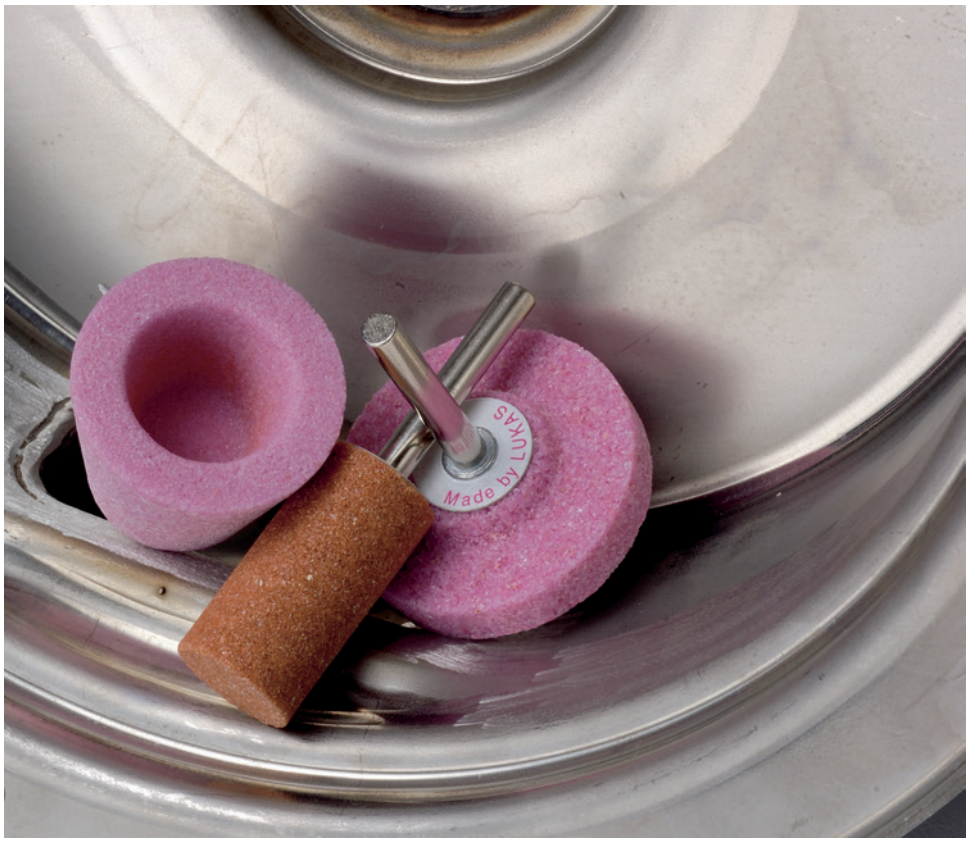
EKR

Электрокорунд высшего качества розовый



EKWbr

Электрокорунд высшего качества белый в коричневом исполнении

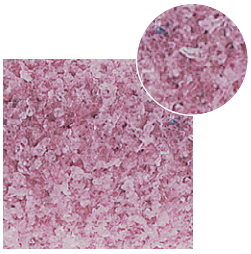


Общая информация

Свойства материалов:	Большое количество различных сортов стали и деталей из них требует исполнений шлифовальных головок, которые бы по возможности оптимально отвечали этому широкому спектру.
Отрасли:	• машиностроение; • автомобилестроение; • приборостроение; • резервуаро- и аппаратостроение; • судостроение; • и многое другое.
Примеры обработки:	• черновая обработка; • зачистка; • подготовка сварных швов; • последующая обработка сварных швов; • удаление заусенцев.
Шлифовальные инструменты LUKAS:	Наш ассортимент шлифовальных инструментов включает в себя многочисленные формы, размеры и исполнения. В нашем стандартном ассортименте вы найдете нужный инструмент для решения большинства задач шлифования, независимо от материала, приводного механизма или других влияющих факторов. Наши шлифовальные головки имеют высокую производительность съема материала и долгий срок службы.

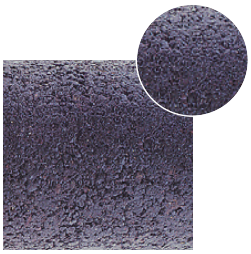


Исполнения:



RKD

Смесь: электрокорунды высшего качества темно-красный и розовый



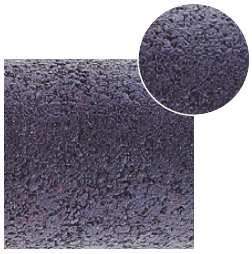
NK-BA-мягкий

Нормальный электрокорунд на связке из синтетической смолы без содержания железа и серы

Общая информация

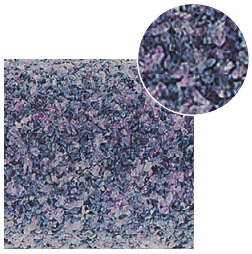
Свойства материалов:	Нержавеющие стали относятся к труднорежущимся материалам. Из-за содержания никеля они имеют склонность „смазываться“, и при недостаточном отводе тепла может происходить перегрев материала в зоне обработки.
Отрасли:	• производство металлоконструкций и строительство (фасады, ограждения, санитарное оборудование); • резервуаростроение; • изготовление корпусов и обшивок; • медицинская техника; • судостроение; • пищевая промышленность; • и многое другое.
Примеры обработки:	• от черновой до тонкой обработки; • удаление заусенцев; • зачистка; • обработка сварных швов; • отделка поверхностей.
Шлифовальные инструменты LUKAS:	Для нержавеющих сталей мы разработали высокопроизводительные инструменты, которые отличаются прекрасным съемом материала даже в сложных условиях. Эти инструменты не содержат железа, серы и галогенов, что, как правило, исключает химические изменения (коррозию) материала в зоне соприкосновения с инструментом.

Исполнения:



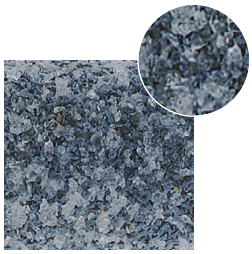
NK Ba-твердый

Нормальный электрокорунд на связке из синтетической смолы



MK

Смесь: электрокорунд высшего качества розовый и нормальный электрокорунд



HK

Смесь: электрокорунд высшего качества белый и нормальный электрокорунд

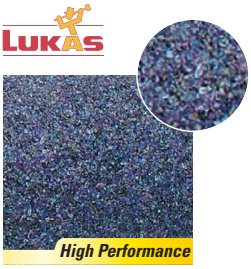


Общая информация

Свойства материалов:	Свойства различных литых чугунов обусловлены, прежде всего, содержанием в них углерода, а также той формой, в которой углерод присутствует в их структуре. При обработке чугуна, как правило, используется „грубый" подход. Поверхность отливки содержит включения формовочного песка. Необходимо удалять грат, приливы и выпоры, вышлифовывать раковины и трещины. Зачастую обрабатываемые места бывают труднодоступными.
Отрасли:	• производство литых изделий, например, блоков цилиндров двигателей, корпусов редукторов, головок блоков цилиндров, стоек, рам, суппортов, шестерен, коленчатых валов, корпусов насосов и турбин, деталей машин; • многое другое.
Примеры обработки:	• удаление заусенцев; • зачистка; • заглаживание; • обработка ремонтных сварных соединений; • вышлифовка раковин и трещин.
Шлифовальные инструменты LUKAS:	Наши шлифовальные инструменты для обработки чугунного литья содержат специальное смешанное зерно и устойчивые связки, которые оптимально подходят для описанного применения. Хорошая „хваткость" шлифовального зерна и спокойный ход шлифовальных инструментов способствуют эргономичной работе с умеренным приложением усилий. Также интересуйтесь наличием шлифовальных головок с удлиненными хвостовиками!

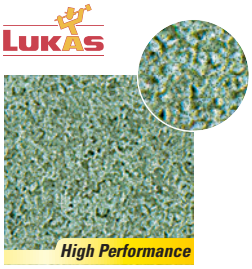


Исполнения:



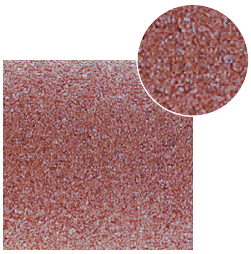
NDW

Смесь: нормальный электрокорунд, электрокорунд высшего качества темно-красный и монокристаллический корунд белый



CERAMIC

Смесь: керамическое зерно и монокристаллический корунд



EKbr

Электрокорунд высшего качества розовый в коричневом исполнении



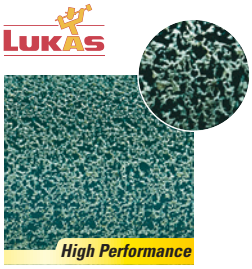
EKW

Электрокорунд высшего качества белый

Общая информация

Свойства материалов:	При производстве инструментов и пресс-форм требуется точность. Инструментальные стали обладают соответствующими их назначению высокой твердостью и прочностью и поэтому требуют применения специальных шлифовальных инструментов, которые способны обрабатывать детали до самых узких границ допусков.
Отрасли:	• производство инструментов; • изготовление моделей; • производство пресс-форм; • авиационная и космическая промышленность.
Примеры обработки:	• обработка мест сопряжения и переходов; • вышлифовка каналов; • удаление мелких заусенцев; • тонкое шлифование; • доводка и притирка; • координатное шлифование; • шлифование шарикоподшипников; • шлифование лопастей турбин.
Шлифовальные инструменты LUKAS:	Наши шлифовальные головки для производства инструментов и пресс-форм имеют очень стабильную форму и способны резать самые твердые материалы. В силу своей микрокристаллической структуры, керамическое шлифовальное зерно чрезвычайно ломкое и поэтому самозаостряющееся. Им без проблем могут обрабатываться труднорежущиеся материалы, такие как сплавы на никелевой основе. За счет применения зерна специального качества, кроме того, достигается долговечность инструментов. Наш широчайший ассортимент инструментов позволит вам обработать даже „мельчайшие уголки“.

Исполнение:



SIC-ALU

Карбид кремния зеленый



Общая информация

Свойства материалов:	Алюминий и его сплавы обладают разнообразными ценными свойствами и по своему применению стоят на втором месте после стали. Плотность алюминия составляет всего около 1/3 от плотности стали. Чем чище металл, тем ниже его прочность, но тем выше его пластичность. Из-за этого при применении неправильно подобранных шлифовальных головок возможны „смазывание“ материала либо „забивание“ инструмента.
Отрасли:	• транспорт (рельсовый транспорт, суда, автомобили, самолеты); • металлоконструкции (мосты, краны, силосы); • аппаратостроение; • химическая промышленность (резервуары, насосы, трубы); • двигатели, детали приводных механизмов; • и многое другое.
Примеры обработки:	• удаление заусенцев; • зачистка; • доработка; • отделка поверхностей.
Шлифовальные инструменты LUKAS:	Наши шлифовальные головки в исполнении SIC-ALU были специально разработаны для этого применения. Благодаря особой структуре инструмента, обеспечивается его долгий срок службы и предотвращается забивание его пор. Эффект самозатачивания поддерживается специальной пропиткой шлифовальных головок.



Исполнение:



HOK
Полый корунд

Общая информация

Свойства материалов:	Такие материалы, как резина или пластмассы, очень эластичны и имеют очень низкую точку плавления. Они отходят от инструмента и нагреваются. Из-за этого зачастую образуются неприятные запахи и происходят „смазывания“.
Отрасли:	• переработка резины; • переработка пластмасс.
Примеры обработки:	• ремонт и восстановление протекторов шин; • ремонт ленточных конвейеров; • подготовка различныз мест склейки; • зачистка резиновых или пластмассовых деталей.
Шлифовальные инструменты LUKAS:	Наши шлифовальные инструменты для обработки резины и пластмасс состоят из специального полого корунда (HOK) с очень открытой керамической структурой. Этот абразивный материал постоянно образует мелкие, чрезвычайно острые режущие грани, которые вырывают материал из поверхности. Поэтому наши шлифовальные головки в исполнении HOK отлично подходят для описанных вариантов обработки.

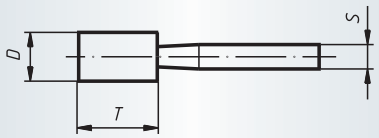
LUKAS

High Performance

Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 1 (по DIN 69170)

Пример заказа: A200000408377





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

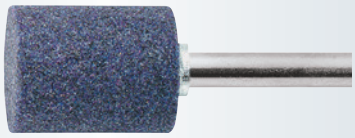
	Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
НОВИНКА	ZY 0408.03	CERAMIC 80 L V118	4	8	3 x 30	A200000408377	② ③ ④ ⑦	■
НОВИНКА	ZY 0510.03	CERAMIC 80 L V118	5	10	3 x 30	A200000510377	② ③ ④ ⑦	■
НОВИНКА	ZY 0613.03	CERAMIC 80 L V118	6	13	3 x 30	A200000613377	② ③ ④ ⑦	■
НОВИНКА	ZY 1020.06	CERAMIC 80 L V118	10	20	6 x 40	A200001020677	② ③ ④ ⑦	■
НОВИНКА	ZY 1325.06	CERAMIC 46 L V118	13	25	6 x 40	A200001325677	② ③ ④ ⑦	■
НОВИНКА	ZY 1632.06	CERAMIC 46 L V118	16	32	6 x 40	A200001632677	② ③ ④ ⑦	■
НОВИНКА	ZY 2032.06	CERAMIC 46 L V118	20	32	6 x 40	A200002032677	② ③ ④ ⑦	■

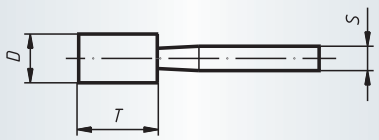
LUKAS

High Performance

Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 1 (по DIN 69170)

Пример заказа: A200000306353





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
ZY 0306.03	NDW 100 QU V115	3	6	3 x 50	A200000306353	② ③	■
ZY 0306.03	NDW 100 QU V115	3	6	3 x 30	A2000003063530001	② ③	■
ZY 0408.03	NDW 100 QU V115	4	8	3 x 50	A200000408353	② ③	■
ZY 0408.03	NDW 100 QU V115	4	8	3 x 30	A2000004083530001	② ③	■
ZY 0610.03	NDW 100 QU V115	6	10	3 x 50	A200000610353	② ③	■
ZY 0610.03	NDW 100 QU V115	6	10	3 x 30	A2000006103530001	② ③	■
ZY 0810.03	NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	A200000810353	② ③	■
ZY 0810.03	NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	A2000008103530001	② ③	■
ZY 1013.03	NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	A200001013353	② ③	■
ZY 1013.03	NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	A2000010133530001	② ③	■

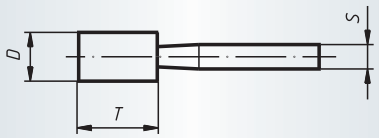
LUKAS

High Performance

Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 1 (по DIN 69170)

Пример заказа: A200000408318A





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
ZY 0408.03	SIC-ALU 80 V27 W	4	8	3 x 30	A200000408318A	⑥	■
ZY 0510.03	SIC-ALU 80 V27 W	5	10	3 x 30	A200000510318A	⑥	■
ZY 0610.03	SIC-ALU 80 V27 W	6	10	3 x 30	A200000610318A	⑥	■
ZY 0810.03	SIC-ALU 80 V27 W	8	10	3 x 30	A200000810318A	⑥	■
ZY 1010.03	SIC-ALU 80 V27 W	10	10	3 x 30	A200001010318A	⑥	■
ZY 1013.06	SIC-ALU 80 V27 W	10	13	6 x 40	A200001013618A	⑥	■
ZY 1020.06	SIC-ALU 80 V27 W	10	20	6 x 40	A200001020618A	⑥	■
ZY 1313.06	SIC-ALU 80 V27 W	13	13	6 x 40	A200001313618A	⑥	■
ZY 1332.06	SIC-ALU 80 V27 W	13	32	6 x 40	A200001332618A	⑥	■
ZY 1616.06	SIC-ALU 80 V27 W	16	16	6 x 40	A200001616618A	⑥	■
ZY 1632.06	SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	A200001632618A	⑥	■
ZY 2020.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	20	6 x 40	A200002020618A	⑥	■
ZY 2025.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	25	6 x 40	A200002025618A	⑥	■
ZY 2040.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	A200002040618A	⑥	■
ZY 3232.06	SIC-ALU 80 V27 W	32	32	6 x 40	A200003232618A	⑥	■
ZY 4020.06	SIC-ALU 80 V27 W	40	20	6 x 40	A200004020618A	⑥	■

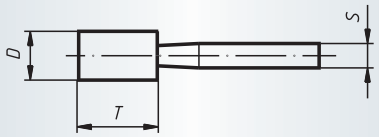
LUKAS

Industry

Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 1 (по DIN 69170)

Пример заказа: A200000104302





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
ZY 0104.03	EKR 150 N V4	1,5	4	3 x 30	A200000104302	① ② ③	■
ZY 0104.03	RKD 150 QU V21	1,5	4	3 x 30	A200000104347	② ③ ④	■
ZY 0205.03	EKR 120 N V4	2	5	3 x 30	A200000205302	① ② ③	■
ZY 0205.03	EKWBR 120 O/P V7	2	5	3 x 30	A200000205312	① ②	■
ZY 0205.03	RKD 150 QU V21	2	5	3 x 30	A200000205347	② ③ ④	■
ZY 0205.06	EKR 120 N V4	2	5	6 x 40	A200000205602	① ② ③	■
ZY 0205.06	RKD 150 QU V21	2	5	6 x 40	A200000205647	② ③ ④	■
ZY 0305.03	EKR 120 N V4	2,5	5	3 x 30	A2000002053020001	① ② ③	■
ZY 0306.03	EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	A200000306302	① ② ③	■
ZY 0306.03	EKR 120 QU V4	3	6	3 x 30	A2000003063020001	① ② ③	■
ZY 0306.03	EKWBR 100 O/P V7	3	6	3 x 30	A200000306312	① ②	■
ZY 0306.03	RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	A200000306347	② ③ ④	■

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

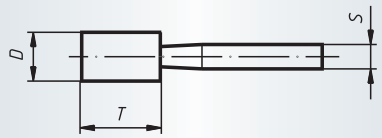
LUKAS

Industry

Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 1 (по DIN 69170)

Пример заказа: A200000306602





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
ZY 0306.06	EKR 100 N V4	3	6	6 x 40	A200000306602	① ② ③	■
ZY 0306.06	RKD 120 QU V21	3	6	6 x 40	A200000306647	② ③ 4	■
ZY 0408.03	EKR 80 N V4	4	8	3 x 30	A200000408302	① ② ③	■
ZY 0408.03	EKR 100 QU V4	4	8	3 x 30	A2000004083020001	① ② ③	■
ZY 0408.03	EKWBR 80 O/P V7	4	8	3 x 30	A200000408312	① ②	■
ZY 0408.03	RKD 100 QU V21	4	8	3 x 30	A200000408347	② ③ 4	■
ZY 0408.06	EKR 80 N V4	4	8	6 x 40	A200000408602	① ② ③	■
ZY 0408.06	RKD 100 QU V21	4	8	6 x 40	A200000408647	② ③ 4	■
ZY 0510.03	EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	A200000510302	① ② ③	■
ZY 0510.03	EKR 80/100 QU V4	5	10	3 x 30	A2000005103020001	① ② ③	■
ZY 0510.03	EKWBR 80 O/P V7	5	10	3 x 30	A200000510312	① ②	■
ZY 0510.03	RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	A200000510347	② ③ 4	■
ZY 0510.06	EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	A200000510602	① ② ③	■
ZY 0510.06	RKD 100 QU V21	5	10	6 x 40	A200000510647	② ③ 4	■
ZY 0610.03	EKR 60 N V4	6	10	3 x 30	A200000610302	① ② ③	■
ZY 0610.03	EKWBR 60 O/P V7	6	10	3 x 30	A200000610312	① ②	■
ZY 0610.03	RKD 80 QU V21	6	10	3 x 30	A200000610347	② ③ 4	■
ZY 0610.06	EKR 60 N V4	6	10	6 x 40	A200000610602	① ② ③	■
ZY 0610.06	RKD 80 QU V21	6	10	6 x 40	A200000610647	② ③ 4	■
ZY 0610.06	EKW 80 L V1	6	10	6 x 40	A200000610608	③ 7 ⑨	■
ZY 0810.03	EKR 60 N V4	8	10	3 x 30	A200000810302	① ② ③	■
ZY 0810.03	EKR 60/80 QU V4	8	10	3 x 30	A2000008103020001	① ② ③	■
ZY 0810.03	EKWBR 60 O/P V7	8	10	3 x 30	A200000810312	① ②	■
ZY 0810.03	RKD 80 QU V21	8	10	3 x 30	A200000810347	② ③ 4	■
ZY 0810.06	EKR 60 N V4	8	10	6 x 40	A200000810602	① ② ③	■
ZY 0810.06	RKD 80 QU V21	8	10	6 x 40	A200000810647	② ③ 4	■
ZY 0810.06	EKW 80 L V1	8	10	6 x 40	A200000810608	③ 7 ⑨	■
ZY 0816.03	EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	A200000816302	① ② ③	■
ZY 0816.03	EKWBR 60 O/P V7	8	16	3 x 30	A200000816312	① ②	■
ZY 0816.03	RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	A200000816347	② ③ 4	■
ZY 0816.06	EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	A200000816602	① ② ③	■
ZY 0816.06	RKD 80 QU V21	8	16	6 x 40	A200000816647	② ③ 4	■
ZY 0820.06	EKR 60 N V4	8	20	6 x 40	A200000820602	① ② ③	■
ZY 1010.03	EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	A200001010302	① ② ③	■
ZY 1010.03	EKR 60/80 QU V4	10	10	3 x 30	A2000010103020001	① ② ③	■
ZY 1010.03	EKWBR. 60 O/P V7	10	10	3 x 30	A200001010312	① ②	■
ZY 1010.03	RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	A200001010347	② ③ 4	■
ZY 1010.06	EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	A200001010602	① ② ③	■
ZY 1010.06	RKD 80 P V21	10	10	6 x 40	A200001010647	② ③ 4	■
ZY 1010.06	EKW 60 L V1	10	10	6 x 40	A200001010608	③ 7 ⑨	■
ZY 1013.03	EKR 60 N V4	10	13	3 x 30	A200001013302	① ② ③	■
ZY 1013.03	EKWBR 60 O/P V7	10	13	3 x 30	A200001013312	① ②	■

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

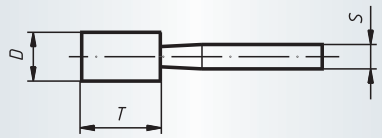
LUKAS

Industry

Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 1 (по DIN 69170)

Пример заказа: A200001013602





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
ZY 1013.06	EKR 60 N V4	10	13	6 x 40	A200001013602	❶ ② ③	■
ZY 1020.06	EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	A200001020602	❶ ② ③	■
ZY 1020.06	EKR 46 QU V4	10	20	6 x 40	A2000010206020001	❶ ② ③	■
ZY 1020.06	EKWBR 60 O/P V7	10	20	6 x 40	A200001020612	❶ ②	■
ZY 1020.06	NK 46 QU BA Тверд.	10	20	6 x 40	A200001020627	❷ ❸ ⑤	■
ZY 1020.06	MK 46 N V10	10	20	6 x 40	A200001020616	② ④ ❺	■
ZY 1032.06	EKR 60 N V4	10	32	6 x 40	A200001032602	❶ ② ③	■
ZY 1032.06	EKR 46 QU V4	10	32	6 x 40	A2000010326020001	❶ ② ③	■
ZY 1032.06	EKWBR 60 O/P V7	10	32	6 x 40	A200001032612	❶ ②	■
ZY 1032.06	NK 46 QU BA Тверд.	10	32	6 x 40	A200001032627	❷ ❸ ⑤	■
ZY 1040.06	EKR 60 N V4	10	40	6 x 40	A200001040602	❶ ② ③	■
ZY 1040.06	NK 46 QU BA Тверд.	10	40	6 x 40	A200001040627	❷ ❸ ⑤	■
ZY 1313.03	EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	A200001313302	❶ ② ③	■
ZY 1313.03	EKWBR 60 O/P V7	13	13	3 x 30	A200001313312	❶ ②	■
ZY 1313.03	RKD 60 P (6) V21	13	13	3 x 30	A200001313347	② ③ ❹	■
ZY 1313.06	EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	A200001313602	❶ ② ③	■
ZY 1313.06	RKD 60 P (6) V21	13	13	6 x 40	A200001313647	② ③ ❹	■
ZY 1320.06	EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	A200001320602	❶ ② ③	■
ZY 1320.06	EKR 46 QU V4	13	20	6 x 40	A2000013206020001	❶ ② ③	■
ZY 1320.06	EKWBR 60 O/P V7	13	20	6 x 40	A200001320612	❶ ②	■
ZY 1320.06	NK 46 QU BA Тверд.	13	20	6 x 40	A200001320627	❷ ❸ ⑤	■
ZY 1320.06	MK 46 N V10	13	20	6 x 40	A200001320616	② ④ ❺	■
ZY 1325.06	EKR 46 N V4	13	25	6 x 40	A200001325602	❶ ② ③	■
ZY 1325.06	RKD 60 QU V21	13	25	6 x 40	A200001325647	② ③ ❹	■
ZY 1332.06	EKR 46 N V4	13	32	6 x 40	A200001332602	❶ ② ③	■
ZY 1332.06	NK 24 N BA мягк.	13	32	6 x 40	A200001332627W	❷ ❸ ❹ ⑥	■
ZY 1332.06	NK 46 QU BA Тверд.	13	32	6 x 40	A200001332627	❷ ❸ ⑤	■
ZY 1616.06	EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	A200001616602	❶ ② ③	■
ZY 1616.06	RKD 36 O (6) V21	16	16	6 x 40	A200001616647	② ③ ❹	■
ZY 1620.06	EKR 46 N V4	16	20	6 x 40	A200001620602	❶ ② ③	■
ZY 1620.06	EKWBR 46 O/P V7	16	20	6 x 40	A200001620612	❶ ②	■
ZY 1620.06	NK 24 QU BA Тверд.	16	20	6 x 40	A200001620627	❷ ❸ ⑤	■
ZY 1632.06	EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	A200001632602	❶ ② ③	■
ZY 1632.06	EKWBR 46 O/P V7	16	32	6 x 40	A200001632612	❶ ②	■
ZY 1632.06	RKD 36 O (6) V21	16	32	6 x 40	A200001632647	② ③ ❹	■
ZY 1632.06	NK 24 N BA мягк.	16	32	6 x 40	A200001632627W	❷ ❸ ❹ ⑥	■
ZY 1632.06	NK 24 QU BA Тверд.	16	32	6 x 40	A200001632627	❷ ❸ ⑤	■
ZY 1632.06	HK 30 N V13	16	32	6 x 40	A200001632633	④ ❺	■
ZY 1632.06	MK 36 N V10	16	32	6 x 40	A200001632616	② ④ ❺	■
ZY 1640.06	EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	A200001640602	❶ ② ③	■
ZY 1640.06	NK 24 QU BA Тверд.	16	40	6 x 40	A200001640627	❷ ❸ ⑤	■
ZY 1640.06	MK 36 N V 10	16	40	6 x 40	A200001640616	② ④ ❺	■

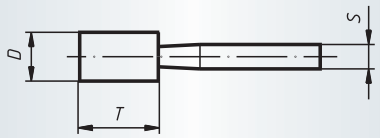
LUKAS

Industry

Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 1 (по DIN 69170)

Пример заказа: A200002013602





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
ZY 2013.06	EKR 36 N V4	20	13	6 x 40	A200002013602	❶ ② ③	■
ZY 2020.06	EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	A200002020602	❶ ② ③	■
ZY 2020.06	RKD 36 O (6) V21	20	20	6 x 40	A200002020647	② ③ ❹	■
ZY 2020.06	NK 24 QU BA Тверд.	20	20	6 x 40	A200002020627	❷ ❸ ⑤	■
ZY 2020.06	MK 36 N V10	20	20	6 x 40	A200002020616	② ④ ❺	■
ZY 2020.06	EKW 60 L V1	20	20	6 x 40	A200002020608	③ ❼ ⑨	■
ZY 2025.06	EKR 36 N V4	20	25	6 x 40	A200002025602	❶ ② ③	■
ZY 2025.06	RKD 36 O (6) V21	20	25	6 x 40	A200002025647	② ③ ❹	■
ZY 2025.06	HOK 0-3 V9	20	25	6 x 40	A202202025626	❽	■
ZY 2032.06	EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	A200002032602	❶ ② ③	■
ZY 2032.06	EKR 30/36 QU (7) V21	20	32	6 x 40	A2000020326020001	❶ ② ③	■
ZY 2032.06	RKD 36 O (6) V21	20	32	6 x 40	A200002032647	② ③ ❹	■
ZY 2032.06	NK 24 QU BA Тверд.	20	32	6 x 40	A200002032627	❷ ❸ ⑤	■
ZY 2032.06	HK 30 N V13	20	32	6 x 40	A200002032633	④ ❺	■
ZY 2032.06	MK 36 N V10	20	32	6 x 40	A200002032616	② ④ ❺	■
ZY 2040.06	EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	A200002040602	❶ ② ③	■
ZY 2040.06	EKWBR 46 O/P V7	20	40	6 x 40	A200002040612	❶ ②	■
ZY 2040.06	RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	A200002040647	② ③ ❹	■
ZY 2040.06	NK 24 N BA мягк.	20	40	6 x 40	A200002040627W	❷ ❸ ❹ ⑥	■
ZY 2040.06	NK 24 QU BA Тверд.	20	40	6 x 40	A200002040627	❷ ❸ ⑤	■
ZY 2040.06	HK 30 N V13	20	40	6 x 40	A200002040633	④ ❺	■
ZY 2040.06	MK 36 N V10	20	40	6 x 40	A200002040616	② ④ ❺	■
ZY 2040.08	NK 24 N BA мягк.	20	40	8 x 40	A200002040827W	❷ ❸ ❹ ⑥	■
ZY 2040.08	NK 24 QU BA Тверд.	20	40	8 x 40	A200002040827	❷ ❸ ⑤	■
ZY 2040.08	HK 30 N V13	20	40	8 x 40	A200002040833	④ ❺	■
ZY 2520.06	EKR 36 N V4	25	20	6 x 40	A200002520602	❶ ② ③	■
ZY 2525.06	EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	A200002525602	❶ ② ③	■
ZY 2525.06	RKD 30 O (6) V21	25	25	6 x 40	A200002525647	② ③ ❹	■
ZY 2525.06	NK 24 QU BA Тверд.	25	25	6 x 40	A200002525627	❷ ❸ ⑤	■
ZY 2532.06	EKR 36 N V4	25	32	6 x 40	A200002532602	❶ ② ③	■
ZY 2532.06	RKD 30 O (6) V21	25	32	6 x 40	A200002532647	② ③ ❹	■
ZY 2532.06	NK 24 N BA мягк.	25	32	6 x 40	A200002532627W	❷ ❸ ❹ ⑥	■
ZY 2532.06	NK 24 QU BA Тверд.	25	32	6 x 40	A200002532627	❷ ❸ ⑤	■
ZY 2532.06	HK 30 N V13	25	32	6 x 40	A200002532633	④ ❺	■
ZY 2532.06	MK 36 N V10	25	32	6 x 40	A200002532616	② ④ ❺	■
ZY 3220.06	EKR 30 N V4	32	20	6 x 40	A200003220602	❶ ② ③	■
ZY 3220.06	NK 24 QU BA Тверд.	32	20	6 x 40	A200003220627	❷ ❸ ⑤	■
ZY 3220.06	MK 36 N V10	32	20	6 x 40	A200003220616	② ④ ❺	■
ZY 3232.06	EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	A200003232602	❶ ② ③	■
ZY 3232.06	EKR 30/36 QU (7) V21	32	32	6 x 40	A2000032326020001	❶ ② ③	■
ZY 3232.06	EKWBR 46 O/P V7	32	32	6 x 40	A200003232612	❶ ②	■
ZY 3232.06	RKD 30 O (6) V21	32	32	6 x 40	A200003232647	② ③ ❹	■

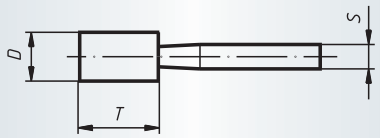
LUKAS

Industry

Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 1 (по DIN 69170)

Пример заказа: A200003232627W





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
ZY 3232.06	NK 24 N BA мягк.	32	32	6 x 40	A200003232627W		2	3	4		⑥			■
ZY 3232.06	NK 24 QU BA Тверд.	32	32	6 x 40	A200003232627		2	3		⑤				■
ZY 3232.06	MK 36 N V10	32	32	6 x 40	A200003232616		②		④	5				■
ZY 3240.06	EKR 30 N V4	32	40	6 x 40	A200003240602	1	②	③						■
ZY 3240.06	RKD 30 O (6) V21	32	40	6 x 40	A200003240647		②	③	4					■
ZY 3240.06	MK 36 N V10	32	40	6 x 40	A200003240616		②		④	5				■
ZY 4020.06	EKR 30 N V4	40	20	6 x 40	A200004020602	1	②	③						■
ZY 4020.06	RKD 24 O (6) V21	40	20	6 x 40	A200004020647		②	③	4					■
ZY 4020.06	NK 24 N BA мягк.	40	20	6 x 40	A200004020627W		2	3	4		⑥			■
ZY 4020.06	NK 24 QU BA Тверд.	40	20	6 x 40	A200004020627		2	3		⑤				■
ZY 4020.06	HK 30 N V13	40	20	6 x 40	A200004020633				④	5				■
ZY 4020.06	MK 36 N V10	40	20	6 x 40	A200004020616		②		④	5				■
ZY 4020.06	HOK 0-3 V9	40	20	6 x 40	A202204020626							8		■
ZY 4020.08	RKD 24 O (6) V21	40	20	8 x 40	A200004020847		②	③	4					■
ZY 4020.08	NK 24 N BA мягк.	40	20	8 x 40	A200004020827W		2	3	4		⑥			■
ZY 4020.08	NK 24 QU BA Тверд.	40	20	8 x 40	A200004020827		2	3		⑤				■
ZY 4020.08	HK 30 N V13	40	20	8 x 40	A200004020833				④	5				■
ZY 4040.06	EKR 30 N V4	40	40	6 x 40	A200004040602	1	②	③						■
ZY 4040.06	RKD 24 O (6) V21	40	40	6 x 40	A200004040647		②	③	4					■
ZY 4040.08	RKD 24 O (6) V21	40	40	8 x 40	A200004040847		②	③	4					■
ZY 4040.08	NK 24 QU BA Тверд.	40	40	8 x 40	A200004040827		2	3		⑤				■
ZY 4040.08	MK 36 N V10	40	40	8 x 40	A200004040816		②		④	5				■
ZY 5013.08	NK 24 QU BA Тверд.	50	13	8 x 40	A200005013827		2	3		⑤				■
ZY 5020.06	EKR 30 N V4	50	20	6 x 40	A200005020602	1	②	③						■
ZY 5020.06	RKD 24 O (6) V21	50	20	6 x 40	A200005020647		②	③	4					■
ZY 5020.06	NK 24 N BA мягк.	50	20	6 x 40	A200005020627W		2	3	4		⑥			■
ZY 5020.06	NK 24 QU BA Тверд.	50	20	6 x 40	A200005020627		2	3		⑤				■
ZY 5020.08	NK 24 QU BA Тверд.	50	20	8 x 40	A200005020827		2	3		⑤				■
ZY 5025.06	MK 30 N V10	50	25	6 x 40	A200005025616		②		④	5				■ НОВИНКА
ZY 5025.08	NK 24 QU BA Тверд.	50	25	8 x 40	A200005025827		2	3		⑤				■

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

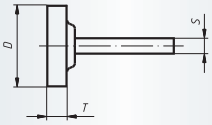
LUKAS

High Performance

Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 2 (по DIN 69170)

Пример заказа: A201301303377





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

	Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
НОВИНКА	ZY2 1303.03	CERAMIC 80 L V118	13	3	3 x 30	A201301303377		②	③	④			⑦			■

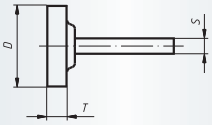
LUKAS

Industry

Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 2 (по DIN 69170)

Пример заказа: A201301303302





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

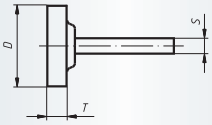
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
ZY2 1303.03	EKR 80 N V4	13	3	3 x 30	A201301303302	①	②	③						■
ZY2 1303.03	EKWBR 80 O/P V7	13	3	3 x 30	A201301303312	①	②							■
ZY2 1303.03	RKD 80 QU V21	13	3	3 x 30	A201301303347		②	③	④					■
ZY2 1303.06	EKR 80 N V4	13	3	6 x 40	A201301303602	①	②	③						■
ZY2 1604.03	EKR 60 N V4	16	4	3 x 30	A201301604302	①	②	③						■
ZY2 1604.03	EKWBR 60 O/P V7	16	4	3 x 30	A201301604312	①	②							■
ZY2 1604.03	RKD 80 QU V21	16	4	3 x 30	A201301604347		②	③	④					■
ZY2 1604.06	EKR 60 N V4	16	4	6 x 40	A201301604602	①	②	③						■
ZY2 2006.03	EKR 60 N V4	20	6	3 x 30	A201302006302	①	②	③						■
ZY2 2006.03	EKWBR 60 O/P V7	20	6	3 x 30	A201302006312	①	②							■
ZY2 2006.06	EKR 60 N V4	20	6	6 x 40	A201302006602	①	②	③						■
ZY2 2006.06	EKR 46 QU V4	20	6	6 x 40	A2013020066020001	①	②	③						■
ZY2 2506.06	EKR 60 N V4	25	6	6 x 40	A201302506602	①	②	③						■
ZY2 2510.06	EKR 36 N V4	25	10	6 x 40	A201302510602	①	②	③						■
ZY2 2510.06	NK 24 QU BA. Тверд.	25	10	6 x 40	A201302510627		②	③		⑤				■
ZY2 3208.06	EKR 46 N V4	32	8	6 x 40	A201303208602	①	②	③						■
ZY2 3208.06	RKD 36 O (6) V21	32	8	6 x 40	A201303208647		②	③	④					■
ZY2 3208.06	NK 24 QU BA. Тверд.	32	8	6 x 40	A201303208627		②	③		⑤				■
ZY2 4006.06	NK 24 N BA. Weich	40	10	6 x 40	A201304006627		②	③	④		⑥			■
ZY2 4010.06	EKR 30 N V4	40	10	6 x 40	A201304010602	①	②	③						■
ZY2 4010.06	RKD 30 O (6) V21	40	10	6 x 40	A201304010647		②	③	④					■
ZY2 4010.06	NK 24 N BA. мягк.	40	10	6 x 40	A201304010627W		②	③	④		⑥			■
ZY2 4010.06	NK 24 QU BA. Тверд.	40	10	6 x 40	A201304010627		②	③		⑤				■
ZY2 4010.06	MK 36 N V10	40	10	6 x 40	A201304010616		②		④	⑤				■
ZY2 5004.06	NK 24 N BA. мягк.	50	4	6 x 40	A201305004627W		②	③	④		⑥			■
ZY2 5004.06	NK 24 QU BA. Тверд.	50	4	6 x 40	A201305004627		②	③		⑤				■
ZY2 5006.06	NK 24 N BA. мягк.	50	6	6 x 40	A201305006627W		②	③	④		⑥			■

Industry

Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 2 (по DIN 69170)

Пример заказа: A201305006627





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

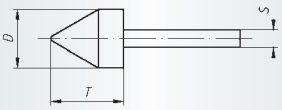
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
ZY2 5006.06	NK 24 QU BA. Тверд.	50	6	6 x 40	A201305006627	② ③ ⑤	■
ZY2 5010.06	EKR 30 N V4	50	10	6 x 40	A201305010602	① ② ③	■
ZY2 5010.06	NK 24 N BA. мягк.	50	10	6 x 40	A201305010627W	② ③ ④ ⑥	■
ZY2 5010.06	NK 24 QU BA. Тверд.	50	10	6 x 40	A201305010627	② ③ ⑤	■
ZY2 5010.06	HK 30 N V13	50	10	6 x 40	A201305010633	④ ⑤	■
ZY2 5010.08	NK 24 N BA. мягк.	50	10	8 x 40	A201305010827W	② ③ ④ ⑥	■
ZY2 5010.08	NK 24 QU BA. Тверд.	50	10	8 x 40	A201305010827	② ③ ⑤	■
ZY2 6510.08	NK 24 P BA. мягк.	65	10	8 x 40	A201306510827	② ③ ⑤	■ НОВИНКА

Industry

Форма WKS, остроцилиндрическая

Пример заказа: A200402025602





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

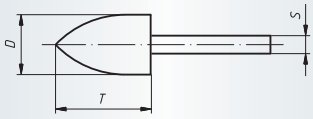
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
WKS 2025.06	EKR 60 N V4	20	25	6 x 40	A200402025602	① ② ③	■

High Performance

Форма SP, центровая сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A200200510377





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

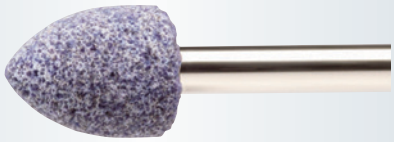
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SP 0510.03	CERAMIC 80 L V118	5	10	3 x 30	A200200510377	② ③ ④ ⑦	■ НОВИНКА
SP 0816.03	CERAMIC 80 L V118	8	16	3 x 30	A200200816377	② ③ ④ ⑦	■ НОВИНКА
SP 1320.06	CERAMIC 46 L V118	13	20	6 x 40	A200201320677	② ③ ④ ⑦	■ НОВИНКА

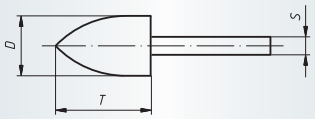
LUKAS

High Performance

Форма SP, центровая сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2002005103530001





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
SP 0510.03	NDW 100 QU V115	5	10	3 x 30	A2002005103530001		②	③						■
SP 0510.03	NDW 100 QU V115	5	10	3 x 50	A200200510353		②	③						■
SP 0810.03	NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	A2002008103530001		②	③						■
SP 0810.03	NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	A200200810353		②	③						■

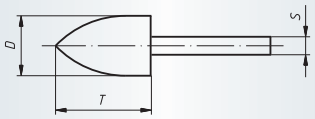
LUKAS

Industry

Форма SP, центровая сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A200200306302





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
SP 0306.03	EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	A200200306302	①	②	③						■
SP 0306.03	RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	A200200306347		②	③	④					■
SP 0510.03	EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	A200200510302	①	②	③						■
SP 0510.03	RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	A200200510347		②	③	④					■
SP 0510.06	EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	A200200510602	①	②	③						■
SP 0816.03	EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	A200200816302	①	②	③						■
SP 0816.03	RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	A200200816347		②	③	④					■
SP 0816.06	EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	A200200816602	①	②	③						■
SP 1020.06	EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	A200201020602	①	②	③						■
SP 1320.06	EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	A200201320602	①	②	③						■
SP 2032.06	EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	A200202032602	①	②	③						■

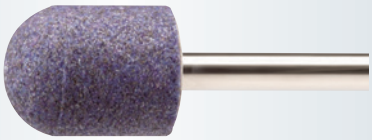
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

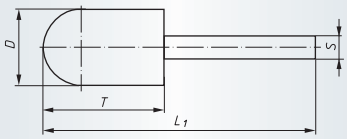
LUKAS

High Performance

Форма WR, цилиндросферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2014010133530001





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
WR 1013.03	NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	A2014010133530001	② ③	■
WR 1013.03	NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	A201401013353	② ③	■

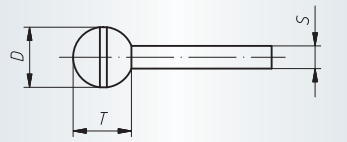
LUKAS

High Performance

Форма KU, сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A201100606377





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению		
KU 0606.03	CERAMIC 80 L V118	6	6	3 x 30	A201100606377	② ③ ④ 7	■	НОВИНКА
KU 1010.06	CERAMIC 46 L V118	10	10	6 x 40	A201101010677	② ③ ④ 7	■	НОВИНКА
KU 1313.06	CERAMIC 46 L V118	13	13	6 x 40	A201101313677	② ③ ④ 7	■	НОВИНКА

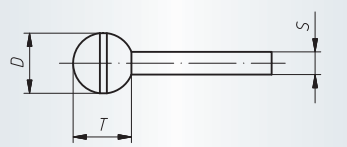
LUKAS

High Performance

Форма KU, сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2011004043530001





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

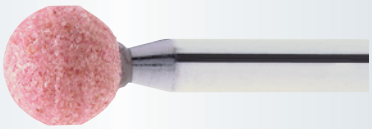
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
KU 0404.03	NDW 100 QU V115	4	4	3 x 30	A2011004043530001	② ③	■
KU 0404.03	NDW 100 QU V115	4	4	3 x 50	A201100404353	② ③	■
KU 0606.03	NDW 100 QU V115	6	6	3 x 30	A2011006063530001	② ③	■
KU 0606.03	NDW 100 QU V115	6	6	3 x 50	A201100606353	② ③	■
KU 0808.03	NDW 100 QU V115	8	8	3 x 30	A2011008083530001	② ③	■
KU 0808.03	NDW 100 QU V115	8	8	3 x 50	A201100808353	② ③	■

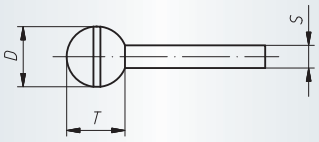
LUKAS

Industry

Форма KU, сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A201100606302





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

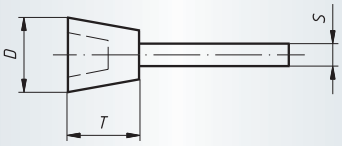
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
KU 0606.03	EKR 60 N V4	6	6	3 x 30	A201100606302	❶	②	③						■
KU 0606.03	EKR 80/100 QU V4	6	6	3 x 30	A2011006063020001	❶	②	③						■
KU 0606.03	EKWBR. 60 0/P V7	6	6	3 x 30	A201100606312	❶	②							■
KU 0606.06	EKR 60 N V4	6	6	6 x 40	A201100606602	❶	②	③						■
KU 0606.06	EKWBR. 60 0/P V7	6	6	6 x 40	A201100606612	❶	②							■
KU 0808.03	EKR 60 N V4	8	8	3 x 30	A201100808302	❶	②	③						■
KU 0808.03	EKWBR. 60 0/P V7	8	8	3 x 30	A201100808312	❶	②							■
KU 0808.06	EKR 60 N V4	8	8	6 x 40	A201100808602	❶	②	③						■
KU 0808.06	EKR 60/80 QU V4	8	8	6 x 40	A2011008086020001	❶	②	③						■
KU 1010.03	EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	A201101010302	❶	②	③						■
KU 1010.03	EKWbr. 60 0/P V7	10	10	3 x 30	A201101010312	❶	②							■
KU 1010.03	RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	A201101010347		②	③	❹					■
KU 1010.06	EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	A201101010602	❶	②	③						■
KU 1313.03	EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	A201101313302	❶	②	③						■
KU 1313.06	EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	A201101313602	❶	②	③						■
KU 1313.06	EKR 46 QU V4	13	13	6 x 40	A2011013136020001	❶	②	③						■
KU 1616.06	EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	A201101616602	❶	②	③						■
KU 1616.06	RKD 60 P (6) V21	16	16	6 x 40	A201101616647		②	③	❹					■
KU 2020.06	EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	A201102020602	❶	②	③						■
KU 2020.06	EKR 60 P V21	20	20	6 x 40	A2011020206020001	❶	②	③						■
KU 2020.06	EKWBR. 46 0/P V7	20	20	6 x 40	A201102020612	❶	②							■
KU 2525.06	EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	A201102525602	❶	②	③						■
KU 2525.06	RKD 30 QU V21	25	25	6 x 40	A201102525647		②	③	❹					■
KU 2525.06	NK 24 N Ba. мягк.	25	25	6 x 40	A201102525627		❷	❸	❹		⑥			■
KU 2525.06	HOK 0-3 V9	25	25	6 x 40	A201902525626								❽	■
KU 3232.06	EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	A201103232602	❶	②	③						■
KU 3838.06	HOK 0-3 V9	38	38	6 x 40	A201903838626								❽	■

Industry

Форма TO, чашечная (по DIN 69170)

Пример заказа: A202002019602





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

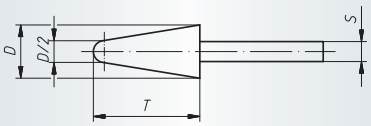
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
TO 2020.06	EKR 60 N V4	20	20	6 x 40	A202002019602	❶ ② ③	■
TO 2524.06	EKR 60 N V4	25	24	6 x 40	A202002524602	❶ ② ③	■
TO 3229.06	EKR 60 N V4	32	29	6 x 40	A202003229602	❶ ② ③	■
TO 4036.06	EKR 60 N V4	40	36	6 x 40	A202004036602	❶ ② ③	■

High Performance

Форма KE, коническая (по DIN 69170)

Пример заказа: A201501025677





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

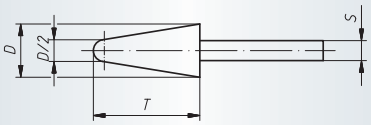
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению		
KE 1025.06	CERAMIC 46 L V118	10	25	6 x 40	A201501025677	② ❸ ④ ❼	■	НОВИНКА
KE 1632.06	CERAMIC 46 L V118	16	32	6 x 40	A201501632677	② ❸ ④ ❼	■	НОВИНКА

High Performance

Форма KE, коническая (по DIN 69170)

Пример заказа: A201501632618A





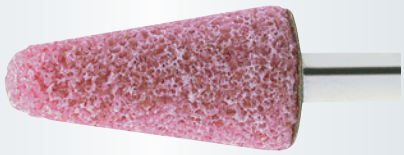
Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

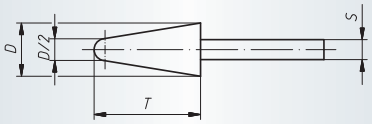
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
KE 1632.06	SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	A201501632618A	❻	■
KE 2040.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	A201502040618A	❻	■

Industry

Форма KE, коническая (по DIN 69170)

Пример заказа: A201501025647





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

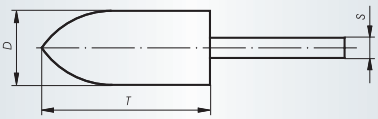
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
KE 1025.06	RKD 60 P (6) V21	10	25	6 x 40	A201501025647		②	③	④					■
KE 1025.06	EKRBR.46/60 P V7	10	25	6 x 40	A201601025606	①								■
KE 1632.06	EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	A201501632602	①	②	③						■
KE 1632.06	MK 36 N V10	16	32	6 x 40	A201501632616		②		④	⑤				■
KE 1640.06	EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	A201501640602	①	②	③						■
НОВИНКА KE 1645.06	RKD 46 O V13	16	45	6 x 40	A2015016456470002		②	③	④					■
KE 1645.06	EKRBR.46/60 P V7	16	45	6 x 40	A201601645606	①								■
KE 2032.06	EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	A201502032602	①	②	③						■
KE 2032.06	MK 36 N V10	20	32	6 x 40	A201502032616		②		④	⑤				■
KE 2040.06	EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	A201502040602	①	②	③						■
НОВИНКА KE 2040.06	RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	A201502040647		②	③	④					■
KE 2040.06	MK 36 N V10	20	40	6 x 40	A201502040616		②		④	⑤				■
KE 2570.06	EKR 36 N V4	25	70	6 x 40	A201502570602	①	②	③						■
KE 3250.06	RKD 30 O (6) V21	32	50	6 x 40	A201503250647		②	③	④					■
НОВИНКА KE 3250.08	HK 30 N V13	32	50	6 x 40	A201503250833				④	⑤				■

Industry

Форма A, американский стандарт

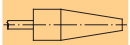
Пример заказа: A2062022636020001





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	Обзор форм	D дюйм	F дюйм	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
A1 2263.06	EKR 36 N V4		7/8	2 1/2	22	63	6 x 40	A2062022636020001	①	②	③						■
A1 2263.06	HK 36/46 M V13		7/8	2 1/2	22	63	6 x 40	A206202263633				④	⑤				■
A2 2532.06	EKR 36 QU V4		1	1 1/4	25	32	6 x 40	A206202532602	①	②	③						■
AS-3 1645.06	HK 36/46 M V13		5/8	1 3/4	16	45	6 x 40	A206201645633				④	⑤				■
A3 2570.06	EKR 36 N V4		1	2 3/4	25	70	6 x 40	A2062025706020001	①	②	③						■
A3 2570.06	HK 36/46 M V13		1	2 3/4	25	70	6 x 40	A206202570633				④	⑤				■
A3 2570.08	HK 36/46 M V13		1	2 3/4	25	70	8 x 40	A206402570833				④	⑤				■

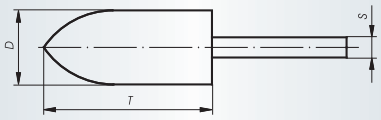
LUKAS

Industry

Форма A, американский стандарт

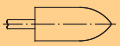
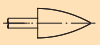
Пример заказа: A206200620602





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

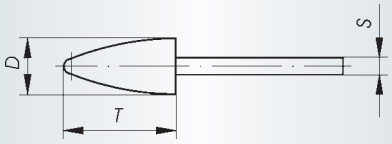
Наименование	Исполнение	Обзор форм	D дюйм	F дюйм	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению									
A4 3232.06	EKR 30/36 QU (7) V21		1 1/4	1 1/4	32	32	6 x 40	A206203232602	❶	②	③							■
A10 2270.06	EKR 36 N V4		7/8	2 3/4	22	70	6 x 40	A206202270602	❶	②	③							■
A11 2250.06	EKR 36 QU V4		7/8	2	22	50	6 x 40	A206202250602	❶	②	③							■
A11 2250.06	EKR 36 N V4		7/8	2	22	50	6 x 40	A2062022506020001	❶	②	③							■
A11 2250.06	HK 36/46 M V13		7/8	2	22	50	6 x 40	A206202250633				④	❺					■
A11 2250.06	HOK 0-3 V9		7/8	2	22	50	6 x 40	A206202250626								❽		■
A11 2250.08	HK 36/46 M V13		7/8	2	22	50	8 x 40	A206402250833				④	❺					■
A12 1832.06	EKR 30/36 QU (7) V21		1 1/16	1 1/4	18	32	6 x 40	A206201832602	❶	②	③							■
A15 0625.06	EKR 80/100 QU V4		1/4	1	6	25	6 x 40	A206200625602	❶	②	③							■
A15 0625.06	HK 46/60 N V13		1/4	1	6	25	6 x 40	A206200625633				④	❺					■
A24 0620.06	EKR 60/80 QU V4		1/4	3/4	6	20	6 x 40	A206200620602	❶	②	③							■
A36 4010.06	EKR 60/80 QU V4		1 5/8	3/8	40	10	6 x 40	A206204010602	❶	②	③							■
A37 3206.06	EKR 46 QU V4		1 1/4	1/4	32	6	6 x 40	A206203206602	❶	②	③							■

Industry

Форма B, американский стандарт

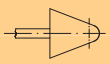
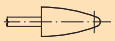
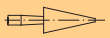
Пример заказа: A206601616302





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

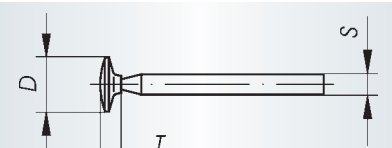
Наименование	Исполнение	Обзор форм	D дюйм	F дюйм	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
B41 1616.03	EKR 60/80 QU V4		5/8	5/8	16	16	3 x 30	A206601616302	❶ ② ③	■
B52 1020.03	EKR 46 QU V4		3/8	3/4	10	20	3 x 30	A206601020302	❶ ② ③	■
B53 0816.03	EKR 60/80 QU V4		5/16	5/8	8	16	3 x 30	A206600816302	❶ ② ③	■

Industry

Шлифовальные мини-головки

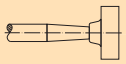
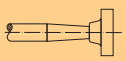
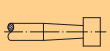
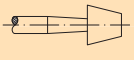
Пример заказа: A202900001302





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	Обзор форм	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
D1	EKR 100 N V4		9	2	3 x 30	A202900001302	❶ ② ③	■
D1	EKBR 100 M V1/6		9	2	3 x 30	A202900001311	② ❸	■
D2	EKR 80 N V4		9	3	3 x 30	A202900002302	❶ ② ③	■
D2	EKBR 80 M V1/6		9	3	3 x 30	A202900002311	② ❸	■
D3	EKR 100 N V4		8	2	3 x 30	A202900003302	❶ ② ③	■
D3	EKBR 100 M V1/6		8	2	3 x 30	A202900003311	② ❸	■
D4	EKR 100 N V4		4	1	3 x 30	A202900004302	❶ ② ③	■
D4	EKBR 100 M V1/6		4	1	3 x 30	A202900004311	② ❸	■
D5	EKR 80 N V4		5	3	3 x 30	A202900005302	❶ ② ③	■
D5	EKBR 80 M V1/6		5	3	3 x 30	A202900005311	② ❸	■
D6	EKR 80 N V4		7/4	6	3 x 30	A202900006302	❶ ② ③	■

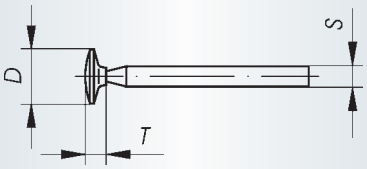
LUKAS

Industry

Шлифовальные мини-головки

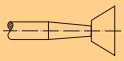
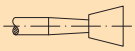
Пример заказа: A202900007302





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	Обзор форм	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
D7	EKR 100 N V4		2,5/5	2,5	3 x 30	A202900007302	❶	②	③						■
D7	EKBR 100 M V1/6		2,5/5	2,5	3 x 30	A202900007311		②	❸						■
D8	EKR 100 N V4		2,5/6	3	3 x 30	A202900008302	❶	②	③						■
D8	EKBR 100 M V1/6		2,5/6	3	3 x 30	A202900008311		②	❸						■
D9	EKR 80 N V4		3,5/8	4	3 x 30	A202900009302	❶	②	③						■
D9	EKBR 80 M V1/6		3,5/8	4	3 x 30	A202900009311		②	❸						■
D10	EKR 100 N V4		2/3,2	4	3 x 30	A202900010302	❶	②	③						■
D10	EKBR 100 M V1/6		2/3,2	4	3 x 30	A202900010311		②	❸						■
D11	EKR 80 N V4		5	5	3 x 30	A202900011302	❶	②	③						■
D12	EKR 80 N V4		4/7	6	3 x 30	A202900012302	❶	②	③						■
D12	EKBR 80 M V1/6		4/7	6	3 x 30	A202900012311		②	❸						■
D13	EKR 100 N V4		3	3	3 x 30	A202900013302	❶	②	③						■
D13	EKBR. 100 M V1/6		3	3	3 x 30	A202900013311		②	❸						■
D14	EKR 80 N V4		4	4	3 x 30	A202900014302	❶	②	③						■
D14	EKBR 80 M V1/6		4	4	3 x 30	A202900014311		②	❸						■
D15	EKR 80 N V4		5	5	3 x 30	A202900015302	❶	②	③						■
D15	EKBR 80 M V1/6		5	5	3 x 30	A202900015311		②	❸						■
D16	EKR 100 N V4		3	4	3 x 30	A202900016302	❶	②	③						■
D16	EKBR 100 M V1/6		3	4	3 x 30	A202900016311		②	❸						■
D17	EKR 80 N V4		4	5	3 x 30	A202900017302	❶	②	③						■
D17	EKBR 80 M V1/6		4	5	3 x 30	A202900017311		②	❸						■

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

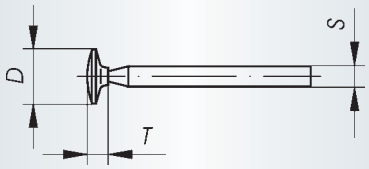
LUKAS

Industry

Шлифовальные мини-головки

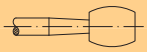
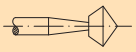
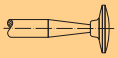
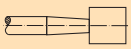
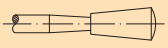
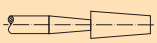
Пример заказа: A202900018302





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	Обзор форм	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
D18	EKR 80 N V4		7	8	3 x 30	A202900018302	❶	②	③						■
D18	EKBR 80 M V1/6		7	8	3 x 30	A202900018311		②	❸						■
D20	EKR 100 N V4		7	5	3 x 30	A202900020302	❶	②	③						■
D21	EKR 100 N V4		8	1,6	3 x 30	A202900021302	❶	②	③						■
D21	EKBR 100 M V1/6		8	1,6	3 x 30	A202900021311		②	❸						■
D22	EKR 100 N V4		2,5	6	3 x 30	A202900022302	❶	②	③						■
D22	EKBR 100 M V1/6		2,5	6	3 x 30	A202900022311		②	❸						■
D23	EKR 80 N V4		5	6	3 x 30	A202900023302	❶	②	③						■
D23	EKBR 80 M V1/6		5	6	3 x 30	A202900023311		②	❸						■
D24	EKR 60 N V4		6	6	3 x 30	A202900024302	❶	②	③						■
D24	EKBR 60 M 1/6		6	6	3 x 30	A202900024311		②	❸						■
D25	EKR 100 N V4		5	1,5	3 x 30	A202900025302	❶	②	③						■
D26	EKR 100 N V4		6	2,5	3 x 30	A202900026302	❶	②	③						■
D26	EKBR 100 M V1/6		6	2,5	3 x 30	A202900026311		②	❸						■
D27	EKR 100 N V4		2/3,5	10	3 x 30	A202900027302	❶	②	③						■
D28	EKR 80 N V4		3,5/5,5	11	3 x 30	A202900028302	❶	②	③						■
D29	EKR 100 N V4		3	6,4	3 x 30	A202900029302	❶	②	③						■
D29	EKBR 100 M V1/6		3	6,4	3 x 30	A202900029311		②	❸						■
D30	EKR 100 N V4		4,4	10	3 x 30	A202900030302	❶	②	③						■
D30	EKBR 100 M V1/6		4,4	10	3 x 30	A202900030311		②	❸						■

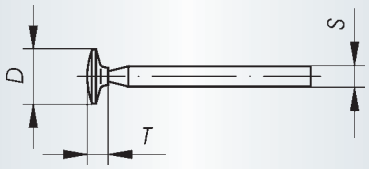
LUKAS

Industry

Шлифовальные мини-головки

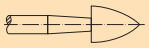
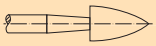
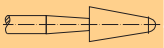
Пример заказа: A202900032302





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

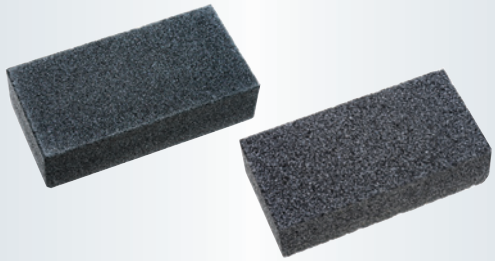
Наименование	Исполнение	Обзор форм	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
D32	EKR 100 N V4		5	7	3 x 30	A202900032302	❶	②	③						■
D32	EKBR 100 M V1/6		5	7	3 x 30	A202900032311		②	❸						■
D33	EKR 80 N V4		6	8	3 x 30	A202900033302	❶	②	③						■
D33	EKBR 80 M V1/6		6	8	3 x 30	A202900033311		②	❸						■
D34	EKR 100 N V4		4,37	7	3 x 30	A202900034302	❶	②	③						■
D34	EKBR 100 M V1/6		4,37	7	3 x 30	A202900034311		②	❸						■
D35	EKR 80 N V4		6	10	3 x 30	A202900035302	❶	②	③						■
D35	EKBR 80 M V1/6		6	10	3 x 30	A202900035311		②	❸						■
D36	EKR 80 N V4		6	11	3 x 30	A202900036302	❶	②	③						■
D36	EKBR 80 M V1/6		6	11	3 x 30	A202900036311		②	❸						■

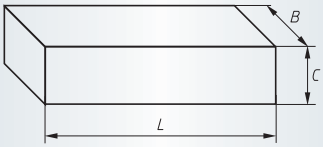
LUKAS

Industry

Правочные бруски

Пример заказа: A204300000118





Единица упаковки:
5 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	L мм	B мм	C мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
RU 1	SICGR 60 O V23/зеленый = тонкий	50	25	15	A204300000118	9	■
RU 1	SICDKL 24 O V23/темный = грубый	50	25	15	A204300000122	9	■
RU 2	SICGR 60 O V23/зеленый = тонкий	100	30	15	A204300000218	9	■
RU 2	SICDKL 24 O V23/темный = грубый	100	30	15	A204300000222	9	■
RU 3	SICGR 60 O V23/зеленый = тонкий	100	50	25	A204300000318	9	■
RU 3	SICDKL 24 O V23/темный = грубый	100	50	25	A204300000322	9	■
RU 4	SICGR 60 O V23/зеленый = тонкий	150	50	25	A204300000418	9	■
RU 4	SICDKL 24 O V23/темный = грубый	150	50	25	A204300000422	9	■
RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	A2043150251608	3	■
RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	A2043200502508	3	■

RU 1–4 оптимально подходят для

- профилирования,
- заточки,
- открытия пор,
- правки

шлифовальных и полировальных инструментов на связке.

Возможные размеры правочных брусков

Форма	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм
	25	15	от 5 до 30
	44	35	от 18 до 0
	48	19	от 5 до 30
	50	25	от 10 до 35
	90	70	от 20 до 35
	100	30	от 10 до 35
	100	50	от 10 до 35
	120	10	от 5 до 35
	150	25	от 10 до 35
	150	50	от 10 до 35
	200	50	от 10 до 35
полукруглый	216	78	от 20 до 35
	150	13	от 5 до 35

LUKAS

High Performance

Набор шлифовальных головок

Пример заказа: A201000000353



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

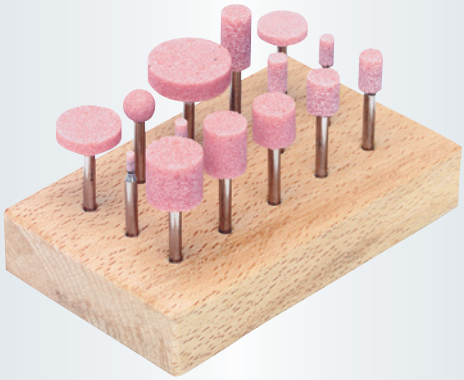
Наименование	Хвостовик, мм	Испол-нение	Содер-жимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
Набор 10	3 x 50	NDW	10 предметов	ZY 0408, ZY 0610, ZY 0810, ZY 1013, SP 0510, SP 0810, KU 0404, KU 0606, KU 0808, WR 1013	A201000000353	② ❸	■

LUKAS

Industry

Набор шлифовальных головок

Пример заказа: A204700001402



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

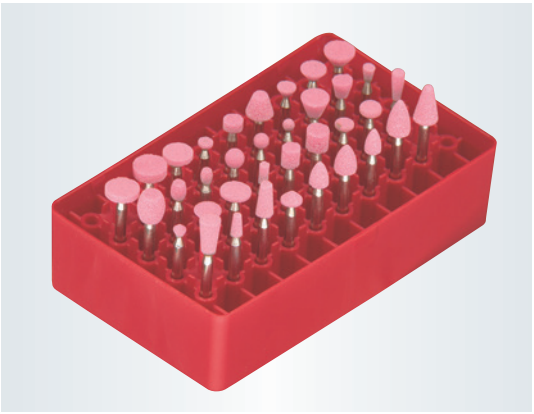
Наименование	Диаметр хвостовика мм	Испол-нение	Содер-жимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
Набор 14	3 x 30	EKR	14 предметов	ZY 0205, ZY 0306, ZY 0408, ZY 0510, ZY 0610, ZY 0810, ZY 0816, ZY 1010, ZY 1013, ZY 1313, KU 0808, ZY2 1303, ZY2 1604, ZY2 2006	A204700001402	❶ ② ③	■

LUKAS

Industry

Набор шлифовальных головок

Пример заказа: A204800003602



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

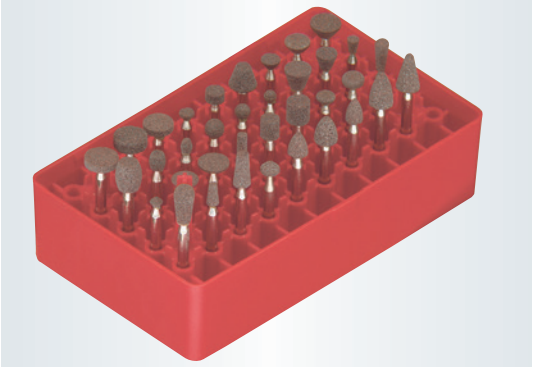
Наименование	Диаметр хвостовика мм	Испол-нение	Содер-жимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
Набор 36	3 x 30	EKR	36 предметов	D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11, D12, D13, D14, D15, D16, D17, D18, D19, D20, D21, D22, D23, D24, D25, D26, D27, D28, D29, D30, D31, D32, D33, D34,D35, D36	A204800003602	❶ ② ③	■

LUKAS

Industry

Набор шлифовальных головок

Пример заказа: A204800003611



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

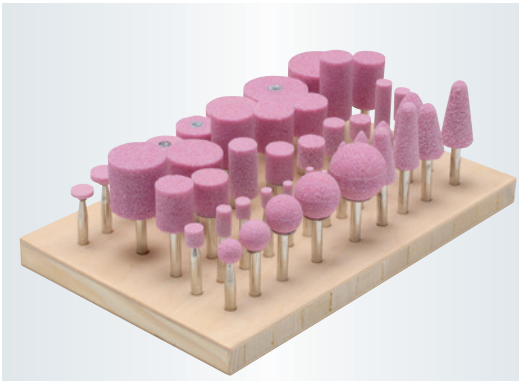
Наименование	Диаметр хвостовика мм	Испол-нение	Содер-жимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
Набор 36	3 x 30	EKBR	36 предметов	D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11, D12, D13, D14, D15, D16, D17, D18, D19, D20, D21, D22, D23, D24, D25, D26, D27, D28, D29, D30, D31, D32, D33, D34, D35, D36	A204800003611	② ❸	■

LUKAS

Industry

Набор шлифовальных головок

Пример заказа: A204600000202



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Диаметр хвостовика мм	Испол-нение	Содер-жимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
Набор 45	6 x 40	EKR	45 предметов	ZY 0306, ZY 0510, ZY 0408, ZY 0610, ZY 0810, ZY 0816, ZY 1010, ZY 1020, ZY 1032, ZY2 1303, ZY 1313, ZY 1320, ZY2 1604, ZY 1616, ZY 1620, ZY 1632, ZY2 2006, ZY 2020, ZY 2025, ZY 2032 ZY 2040, ZY2 2506, ZY2 2510, ZY 2520, ZY 2525, ZY 2532, ZY2 3208, ZY 3220, ZY 3232, ZY2 4010, ZY 4020, SP 0816, SP 1020, SP 1320, SP 2032, KE 1632, KE 1640, KE 2032, KE 2040, KU 1010, KU 1313, KU 1616, KU 2020, KU 2525, KU 3232	A204600000202	❶ ② ③	■

Industry

Набор шлифовальных головок – СТАЛЬ

Пример заказа: A20480005602



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Диаметр хвостовика мм	Испол-нение	Содер-жимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
Набор СТАЛЬ	6	EKR	5 предметов	ZY 1632.06, EKR 46 N V4, ZY 2525.06, EKR 36 N V4, WKS 2025.06, EKR 60 N V4, KU 2525.06, EKR 36 N V4, KE 1632.06, EKR 46 N V4	A20480005602	❶ ② ③	■

Industry

Набор шлифовальных головок – НЕРЖ. СТАЛЬ

Пример заказа: A20480004627W



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Диаметр хвостовика мм	Испол-нение	Содер-жимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
Набор НЕРЖ. СТАЛЬ	6	NK BA	4 предметов	ZY 1332.06, NK 24 N BA Weich, ZY 2040.06, NK 24 N BA Weich, ZY2 4006.06, NK 24 N BA Weich, KU 2525.06, NKB/NK 24 R BA 98	A20480004627W	② ③ ④ ⑥	■

Всегда правильно подобранный инструмент

Полировальные инструменты P6:
Полировальные круги LUKAS заставят ваши детали засверкать.

Ощутите сами, как быстро и равномерно по вашему желанию могут быть матированы или отполированы поверхности самых различных материалов.

Хольгер Роланд
Производство



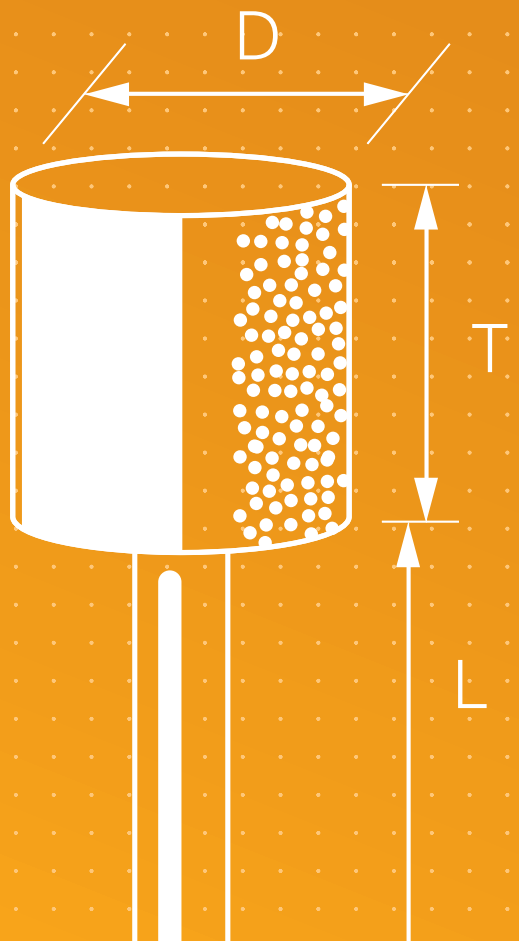
www.lukas-erzett.com

Шлифовальные инструменты специально для вас

131 Примеры наших возможностей

131 Параметры запроса





По вашему запросу мы с удовольствием поставим вам „индивидуальные“ шлифовальные инструменты, например:

- шлифовальные инструменты специального исполнения;
- шлифовальные инструменты специальных размеров;
- шлифовальные инструменты специальных форм;
- шлифовальные головки дюймовых размеров и/или с дюймовыми хвостовиками;
- шлифовальные головки с внутренней резьбой и подходящими зажимными болтами;
- чашечные шлифовальные круги;
- шлифовальные круги прямого или конического исполнения;
- шлифовальные головки с супердлинным хвостовиком;
- шлифовальные головки с резьбовым хвостовиком и походящим удлинителем хвостовика;
- правочные и доводочные бруски;
- и многое другое.

Передайте нам вместе с вашим запросом всю важную информацию о вашей проблеме обработки. Это позволит нам быстрее среагировать! К такой информации, в частности, относятся:

- форма, размеры, хвостовик, посадочное отверстие шлифовального инструмента (не помешает эскиз или технический чертеж);
- обрабатываемый материал;
- вид обработки (например, зачистка, удаление заусенцев);
- необходимое качество поверхности;
- число оборотов приводного агрегата;
- предположительное заказываемое количество;
- прежде применявшийся инструмент (тип, исполнение, …);
- и т.д.

Всегда правильно подобранный инструмент

Для высочайшей производительности шлифования и эргономики!



www.lukas-erzett.com

Полировальные инструменты

134 Общая информация

137 Полировальные головки, группа P1

140 Полировальные головки, группа P2

144 Фетровые полировальные головки, группа P3

148 Шлифовальные и алмазные пасты, аэрозоли и растворители

151 Эластичные полировальные бруски, группа P4

153 Полировальные головки, группа P5

155 Полировальные головки и диски, головки для мраморирования, группа P6

161 Малые полировальные головки, группа P7

373 Приводные агрегаты

Обозначение линий продукции
Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Общая информация

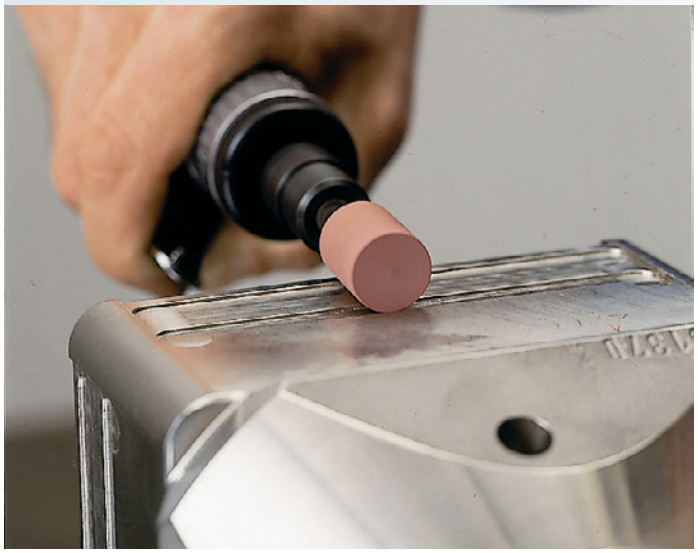
Хотите ли вы просто придать вашему изделию настоящий блеск или должны достичь определенных технических параметров поверхности: есть много причин обработать деталь полировальными инструментами LUKAS.
Так, например, в машиностроении, производстве насосов и турбин, а также в авиационной промышленности существует множество уплотнительных и припасовочных поверхностей, которые должны быть изготовлены с высочайшей точностью, чтобы получился конечный результат. Гладко отполированные поверхности в пищевой и фармацевтической промышленности гарантируют гигиеническую чистоту рабочих условий. В производстве инструментов и пресс-форм поверхности форм полируются до зеркального блеска, а затем этот блестящий результат всякий раз переносится формой на конечный продукт.
В связи с возрастающим значением прецизионной обработки компания LUKAS разработала широкий ассортимент полировальных инструментов из разнообразных материалов, с разными комбинациями шлифовального зерна и различной степенью твердости. В зависимости от назначения, полировальные инструменты LUKAS подразделены на группы P1 - P7. Эти инструменты представлены полировальными дисками, головками и брусками для самых различных случаев применения. Их обзор приведен на диаграмме на следующей странице.

Указания по безопасности

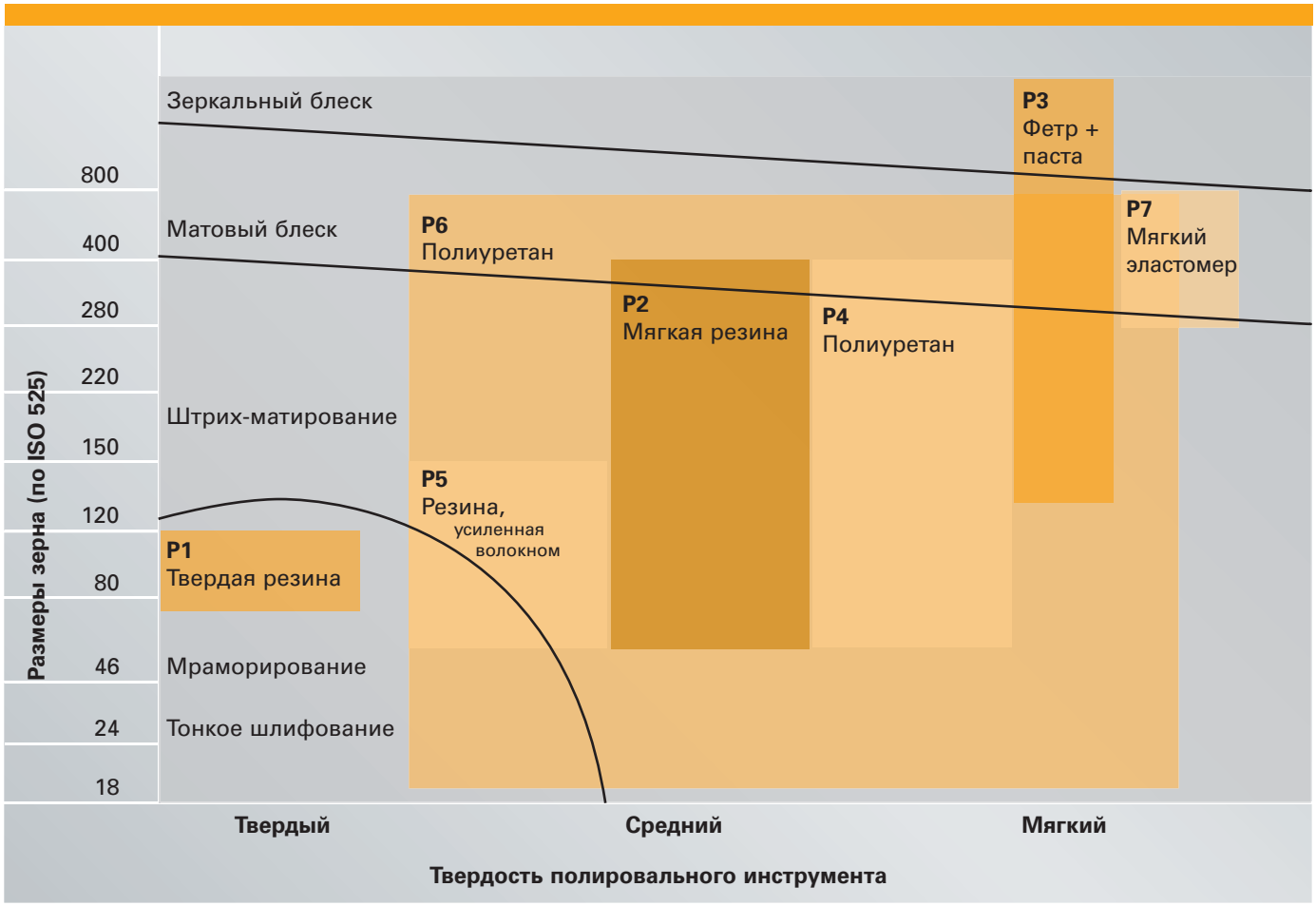
Полировальные головки LUKAS групп P1 и P5 соответствуют Европейской норме EN 12413 и могут эксплуатироваться с максимальной рабочей скоростью 50 м/с, головки группы P2 - с максимальной рабочей скоростью 16 м/с. Максимально допустимая рабочая скорость изделий группы P6 зависит от степени твердости инструмента и составляет, например, при твердости MWP 20 м/с.
Оптимальная рабочая скорость, как правило, ниже максимальной рабочей скорости, так как при ней происходит меньший нагрев, что продлевает срок службы инструментов. К полировальным головкам LUKAS прилагаются этикетки, на которых указаны максимально допустимые значения числа оборотов для различных значений длины выступающей части хвостовика.
В целях безопасной эксплуатации полировальных головок и дисков следует соблюдать:

- рекомендации по технике безопасности FEPA – использование шлифовального инструмента по назначению;
- инструкции по технике безопасности «FEPA» для шлифовальных материалов, скрепленных связкой.

Пример применения P2

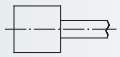
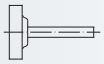
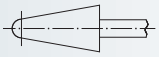
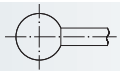
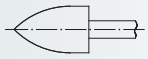
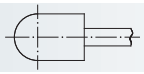
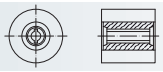


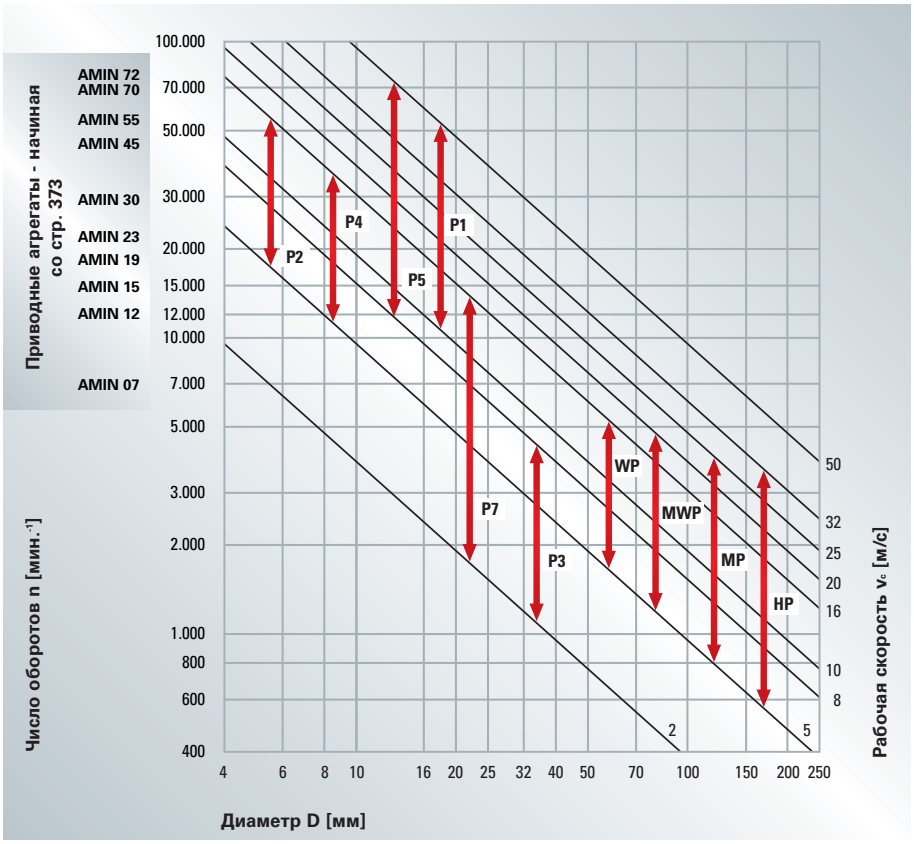
Области применения



P1	Полировальные головки состоят из твердой резиновой связки и абразивного зерна 100. Они подходят для тонкого шлифования, а также для подготовки поверхности к следующим этапам полирования.
P2	Полировальные головки и диски изготавливаются с мягкой резиновой связкой и зерном в диапазоне от 46 до 280. С помощью этих инструментов можно создавать штрих-матированные поверхности и матовый блеск на небольших участках. Для этого нужно использовать друг за другом несколько инструментов различной зарнистости.
P3	Фетровые полировальные инструменты применяются с SiC- или алмазной пастой и дают лучшие результаты вплоть до зеркального блеска.
P4	Полировальные бруски изготавливаются из полиуретана (PU). Область применения и эффективность брусков схожи с инструментами группы P2. Полировальные бруски используются вручную.
P5	Полировальные головки усилены волокном для повышения износостойкости. Создаваемый на поверхности эффект занимает промежуточное положение между группами P1 и P2.
P6	Полировальные инструменты имеются в форме полировальных головок, головок для мраморирования, сатинировальных валиков и полировальных дисков. Твердость полиуретановой (PU) связки имеет четыре степени от мягкой до твердой, зернистость SiC варьируется от 24 до 400. То есть, здесь присутствует широкий спектр применения, в том числе на больших площадях. Основное внимание уделяется полировальным дискам для стационарного применения, например, для бесцентровой обработки труб.
P7	Полировальные головки с диаметром хвостовика 2,35 мм содержат зерно SiC 240 или 400. Поэтому эти миниатюрные инструменты очень мягкие и отлично подходят для обработки украшений и прочих мелких деталей.

Формы

Форма	Название	Форма (LUKAS)	Поставляемые типы
	Цилиндрическая, исполнение 1	ZY	P1, P2, P3, P5, P6
	Цилиндрическая, исполнение 2	ZY2	P1, P2
	Круглоконическая	KE	P1, P2, P3
	Сферическая	KU	P1, P2, P3, P5
	Центровая сферическая	SP	P2, P3, P5
	Цилиндросферическая	WR	P1, P2
	Диск	SE1	P3, P6
	Валик	PW	P6
	Бруски	SF, SR, SV	P4
	Колесо	R	P7
	Линза	L	P7



Исполнение и применение P1

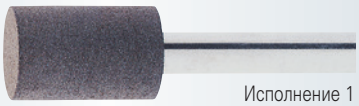
Эти полировальные головки поставляются только с одним вариантом зернистости. Характер шлифованной ими поверхности соответствует размеру зерна 100. Благодаря жесткой резиновой связке, эти полировальные головки оптимально подходят для тонкого шлифования литых материалов, закаленных и незакаленных, легированных и нелегированных сталей. Они не забиваются и при умеренном прижиме отличаются высокой экономичностью.

LUKAS

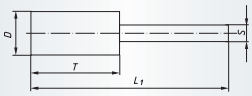
Industry

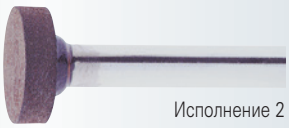
Форма ZY, цилиндрическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2600004083

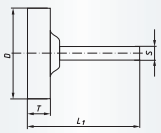


Исполнение 1





Исполнение 2



Единица упаковки:
Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

Другие размеры - по запросу.

vмакс.: 50 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P1ZY 0408.03	1	4	8	3	38	A2600004083	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 0510.03	1	5	10	3	40	A2600005103	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 0610.03	1	6	10	3	40	A2600006103	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 0710.03	1	7	10	3	40	A2600007103	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 0810.03	1	8	10	3	40	A2600008103	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 0816.06	1	8	16	6	56	A2600008166	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 0820.06	1	8	20	6	60	A2600008206	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 1010.03	1	10	10	3	40	A2600010103	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 1013.03	1	10	13	3	43	A2600010133	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 1016.03	1	10	16	3	46	A2600010163	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 1020.06	1	10	20	6	60	A2600010206	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 1303.03	2	13	3	3	33	A2607013033	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 1313.03	1	13	13	3	43	A2600013133	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 1316.03	1	13	16	3	46	A2600013163	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 1320.06	1	13	20	6	60	A2600013206	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 1604.03	2	16	4	3	34	A2607016043	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 1616.03	1	16	16	3	46	A2600016163	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 1620.06	1	16	20	6	60	A2600016206	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 1632.06	1	16	32	6	72	A2600016326	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 2006.03	2	20	6	3	36	A2607020063	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 2020.06	1	20	20	6	60	A2600020206	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 2032.06	1	20	32	6	72	A2600020326	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 3210.06	2	32	10	6	50	A2607032106	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 3216.06	1	32	16	6	56	A2600032166	1 2 3 4 5 7	■
P1ZY 4020.06	1	40	20	6	60	A2600040206	1 2 3 4 5 7	■

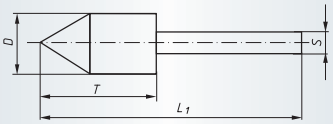
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

Industry

Форма KS, центрирующий конус (по DIN 69170)

Пример заказа: A2602016326





Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

Другие размеры - по запросу.

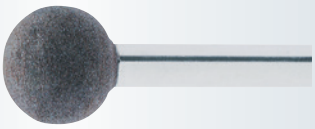
vмакс.: 50 м/с

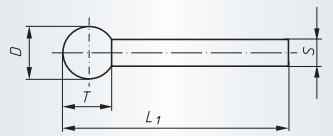
Наименование	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P1KS 1632.06	16	32	6	72	A2602016326	1 2 3 4 5 7	■

Industry

Форма KU, сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2605008083





Единица упаковки:
Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

Другие размеры - по запросу.

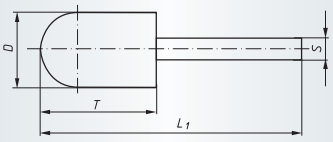
vмакс.: 50 м/с

Наименование	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P1KU 0808.03	8	8	3	38	A2605008083	1 2 3 4 5 7	■
P1KU 1616.06	16	16	6	55	A2605016166	1 2 3 4 5 7	■

Industry

Форма WR, цилиндросферическая (по DIN 69170)





Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

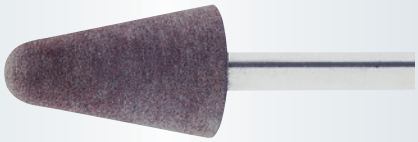
vмакс.: 50 м/с

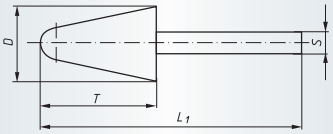
по запросу

Industry

Форма KE, закругленный конус (по DIN 69170)

Пример заказа: A2609020326





Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

Другие размеры - по запросу.

vмакс.: 50 м/с

Наименование	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P1KE 2032.06	20	32	6	72	A2609020326	1 2 3 4 5 7	■

Industry

Набор инструментов 114

Пример заказа: A2600114



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Другие размеры - по запросу.

vмакс.: 50 м/с

Наименование	Содер-жимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
Набор 114	14 предметов	P1ZY 0408.03; P1ZY 0510.03; P1ZY 0610.03; P1ZY 0710.03; P1ZY 0810.03; P1ZY 1010.03; P1ZY 1013.03; P1ZY 1016.03; P1ZY 1303.03; P1ZY 1313.03; P1ZY 1316.03; P1ZY 1604.03; P1ZY 1616.03; P1ZY 2006.03	A2600114	1 2 3 4 5 7	■

Исполнение и применение P2

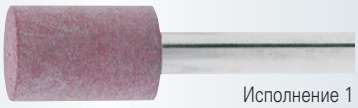
Полировальные головки этой группы поставляются в пяти изображенных ниже вариантах зернистости и очень обширном ассортименте форм и размеров. По цветам можно четко различать те или иные степени зернистости и таким образом избегать ошибок при обработке. Благодаря мягкой резиновой связке, обработка получается очень мягкой. Полировальные головки группы P2 применяются преимущественно там, где необходимо тонко или даже до блеска отполировать уже подготовленные поверхности. Из этой группы в изображенных вариантах зернистости могут также поставляться полировальные диски диаметром до 200 мм. Точные размеры и цены - по запросу.

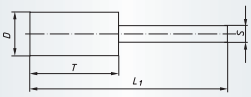
					
Цвет	черный	светло-серый	красный	коричневый	зеленый
Зерно	46	80	120	220	280

LUKAS *Industry*

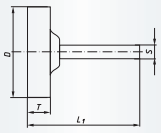
Форма ZY, цилиндрическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2610004083080


Исполнение 1




Исполнение 2



Единица упаковки:
Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

vмакс.: 16 м/с

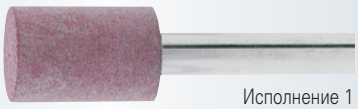
Наименование	Зерно	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P2ZY 0408.03	80	1	4	8	3	38	A2610004083080	1 2 3 4 5 6 7 ⑧	■
P2ZY 0408.03	120	1	4	8	3	38	A2610004083120	1 2 3 4 5 6 7 ⑧	■
P2ZY 0408.03	220	1	4	8	3	38	A2610004083220	1 2 3 4 5 6 7 ⑧	■
P2ZY 0408.03	280	1	4	8	3	38	A2610004083280	1 2 3 4 5 6 7 ⑧	■
P2ZY 0510.03	80	1	5	10	3	40	A2610005103080	1 2 3 4 5 6 7 ⑧	■
P2ZY 0510.03	120	1	5	10	3	40	A2610005103120	1 2 3 4 5 6 7 ⑧	■
P2ZY 0510.03	220	1	5	10	3	40	A2610005103220	1 2 3 4 5 6 7 ⑧	■
P2ZY 0510.03	280	1	5	10	3	40	A2610005103280	1 2 3 4 5 6 7 ⑧	■
P2ZY 0610.03	80	1	6	10	3	40	A2610006103080	1 2 3 4 5 6 7 ⑧	■
P2ZY 0610.03	120	1	6	10	3	40	A2610006103120	1 2 3 4 5 6 7 ⑧	■
P2ZY 0610.03	220	1	6	10	3	40	A2610006103220	1 2 3 4 5 6 7 ⑧	■
P2ZY 0610.03	280	1	6	10	3	40	A2610006103280	1 2 3 4 5 6 7 ⑧	■
P2ZY 0810.03	46	1	8	10	3	40	A2610008103046	1 2 3 4 5 6 7 ⑧	■

LUKAS

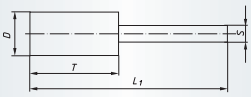
Industry

Форма ZY, цилиндрическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2610008103080

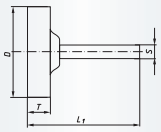


Исполнение 1





Исполнение 2



Единица упаковки:
Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

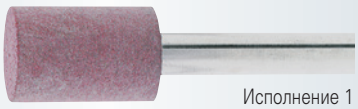
vмакс.: 16 м/с

Наименование	Зерно	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P2ZY 0810.03	80	1	8	10	3	40	A2610008103080	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 0810.03	120	1	8	10	3	40	A2610008103120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 0810.03	220	1	8	10	3	40	A2610008103220	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 0810.03	280	1	8	10	3	40	A2610008103280	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 0816.06	80	1	8	16	6	56	A2610008166080	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 0816.06	120	1	8	16	6	56	A2610008166120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 0816.06	220	1	8	16	6	56	A2610008166220	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 0816.06	280	1	8	16	6	56	A2610008166280	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1010.03	46	1	10	10	3	40	A2610010103046	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1010.03	80	1	10	10	3	40	A2610010103080	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1010.03	120	1	10	10	3	40	A2610010103120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1010.03	220	1	10	10	3	40	A2610010103220	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1010.03	280	1	10	10	3	40	A2610010103280	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1020.06	80	1	10	20	6	60	A2610010206080	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1020.06	120	1	10	20	6	60	A2610010206120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1020.06	220	1	10	20	6	60	A2610010206220	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1020.06	280	1	10	20	6	60	A2610010206280	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1313.03	80	1	13	13	3	43	A2610013133080	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1313.03	120	1	13	13	3	43	A2610013133120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1313.03	220	1	13	13	3	43	A2610013133220	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1313.03	280	1	13	13	3	43	A2610013133280	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1316.03	120	1	13	16	3	46	A2610013163120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1320.06	46	1	13	20	6	60	A2610013206046	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1320.06	80	1	13	20	6	60	A2610013206080	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1320.06	120	1	13	20	6	60	A2610013206120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1320.06	220	1	13	20	6	60	A2610013206220	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1320.06	280	1	13	20	6	60	A2610013206280	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1616.03	120	1	16	16	3	46	A2610016163120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1620.06	80	1	16	20	6	60	A2610016206080	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1620.06	120	1	16	20	6	60	A2610016206120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1620.06	220	1	16	20	6	60	A2610016206220	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1620.06	280	1	16	20	6	60	A2610016206280	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1632.06	80	1	16	32	6	72	A2610016326080	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1632.06	120	1	16	32	6	72	A2610016326120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 1632.06	220	1	16	32	6	72	A2610016326220	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 2020.06	46	1	20	20	6	60	A2610020206046	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 2020.06	80	1	20	20	6	60	A2610020206080	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 2020.06	120	1	20	20	6	60	A2610020206120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 2020.06	220	1	20	20	6	60	A2610020206220	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■

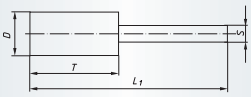
Industry

Форма ZY, цилиндрическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2610020206280

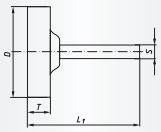


Исполнение 1





Исполнение 2



Единица упаковки:
Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

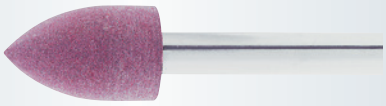
vмакс.: 16 м/с

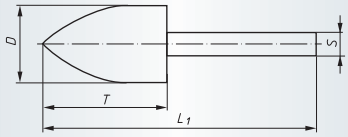
Наименование	Зерно	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P2ZY 2020.06	280	1	20	20	6	60	A2610020206280	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 2032.06	80	1	20	32	6	72	A2610020326080	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 2032.06	120	1	20	32	6	72	A2610020326120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 2032.06	220	1	20	32	6	72	A2610020326220	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 2032.06	280	1	20	32	6	72	A2610020326280	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 2510.06	120	2	25	10	6	50	A2617025106120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 3210.06	120	2	32	10	6	50	A2617032106120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 3210.06	220	2	32	10	6	50	A2617032106220	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 3220.06	120	1	32	20	6	60	A2610032206120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 3232.06	120	1	32	32	6	72	A2610032326120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 3232.06	280	1	32	32	6	72	A2610032326280	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 4010.06	120	2	40	10	6	50	A2617040106120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 4020.06	46	1	40	20	6	60	A2610040206046	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2ZY 4020.06	120	1	40	20	6	60	A2610040206120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■

Industry

Форма SP, центровая сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2611013206120





Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

Другие размеры - по запросу.

vмакс.: 16 м/с

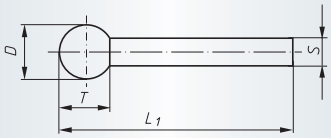
Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P2SP 1320.06	120	13	20	6	60	A2611013206120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2SP 2032.06	220	20	32	6	72	A2611020326220	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■

Industry

Форма KU, сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2615008083120





Единица упаковки:
Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

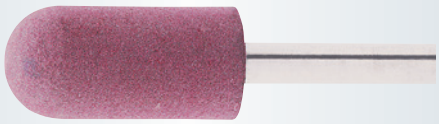
vмакс.: 16 м/с

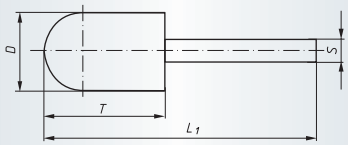
Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P2KU 0808.03	120	8	8	3	38	A2615008083120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2KU 1010.03	120	10	10	3	40	A2615010103120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2KU 1616.06	120	16	16	6	56	A2615016166120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2KU 1616.06	220	16	16	6	56	A2615016166220	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■

Industry

Форма WR, цилиндросферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2618016326120





Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

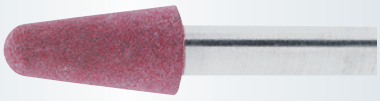
vмакс.: 16 м/с

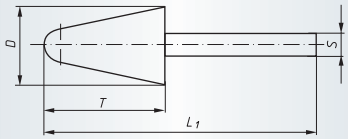
Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P2WR 1632.06	120	16	32	6	72	A2618016326120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■

Industry

Форма KE, закругленный конус (по DIN 69170)

Пример заказа: A2619010206080





Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

Другие размеры - по запросу.

vмакс.: 16 м/с

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P2KE 1020.06	80	10	20	6	60	A2619010206080	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■
P2KE 1020.06	120	10	20	6	60	A2619010206120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧	■

Качество и применение P3

Фетровые полировальные головки LUKAS поставляются в двух исполнениях:

H3 H3 согласно DIN 61200;

H3-S H3-S супертвердое, оптимально подходит для применения с алмазными пастами.

Оптимальная окружная скорость для фетровых полировальных головок LUKAS составляет 2–8 м/с.

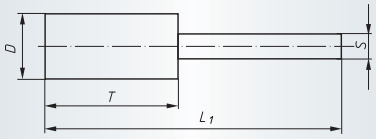
Ассортимент фетровых полировальных инструментов LUKAS включает в себя ставшие за много лет популярными формы и размеры. Благодаря своей прекрасной эластичности, фетровые полировальные головки в сочетании с алмазными пастами LUKAS оптимально подходят для полирования особо сложных форм, таких как печатные формы и формы для литья под давлением, волочильные, прессовальные и режущие инструменты, матрицы для холодной штамповки, штампы, подшипники, шпиндели, валки,калибры и т.д.

LUKAS *Industry*

Форма ZY, цилиндрическая

Пример заказа: A3700006103





Единица упаковки:
Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

Другие размеры - по запросу.

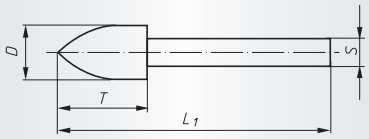
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P3ZY 0610.03	H3	6	10	3	50	A3700006103	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3ZY 0610.03	H3-S	6	10	3	50	A37000061030001	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3ZY 0810.03	H3	8	10	3	50	A3700008103	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3ZY 0810.03	H3-S	8	10	3	50	A37000081030001	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3ZY 1012.03	H3	10	12	3	50	A3700010123	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3ZY 1012.03	H3-S	10	12	3	50	A37000101230001	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3ZY 1015.06	H3	10	15	6	55	A3700010156	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3ZY 1015.06	H3-S	10	15	6	55	A37000101560001	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3ZY 1215.03	H3	12	15	3	55	A3700012153	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3ZY 1215.03	H3-S	12	15	3	55	A37000121530001	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3ZY 1220.06	H3	12	20	6	60	A3700012206	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3ZY 1220.06	H3-S	12	20	6	60	A37000122060001	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3ZY 1620.06	H3	16	20	6	60	A3700016206	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3ZY 2025.06	H3	20	25	6	65	A3700020256	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3ZY 2025.06	H3-S	20	25	6	65	A37000202560001	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3ZY 2530.06	H3	25	30	6	70	A3700025306	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3ZY 3040.06	H3	30	40	6	80	A3700030406	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■

Industry

Форма SP, центровая сферическая

Пример заказа: A3701006103





Единица упаковки:
Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

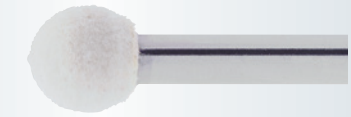
Другие размеры - по запросу.

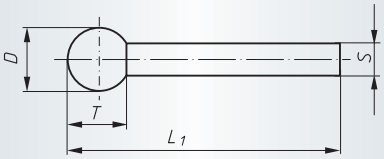
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P3SP 0610.03	H3	6	10	3	50	A3701006103	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3SP 0810.03	H3	8	10	3	50	A3701008103	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3SP 1012.03	H3	10	12	3	52	A3701010123	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3SP 1015.06	H3	10	15	6	55	A3701010156	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3SP 1220.06	H3	12	20	6	60	A3701012206	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3SP 2025.06	H3	20	25	6	65	A3701020256	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3SP 2530.06	H3	25	30	6	70	A3701025306	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3SP 3040.06	H3	30	40	6	80	A3701030406	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■

Industry

Форма KU, сферическая

Пример заказа: A3703006063





Единица упаковки:
Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

Другие размеры - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P3KU 0605.03	H3	6	5,5	3	45	A3703006063	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3KU 0807.03	H3	8	7,5	3	50	A3703008083	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3KU 1009.03	H3	10	9	3	50	A3703010103	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3KU 1009.06	H3	10	9	6	50	A3703010106	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3KU 1211.06	H3	12	11	6	50	A3703012126	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3KU 2019.06	H3	20	19	6	60	A3703020206	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■

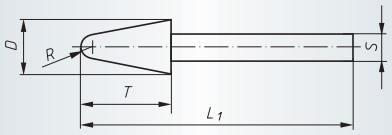
LUKAS

Industry

Форма KE, закругленный конус

Пример заказа: A3705010123





Единица упаковки:
Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

Другие размеры - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	R мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P3KE 1012.03	H3	10	12	3	50	2,5	A3705010123	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3KE 1015.06	H3	10	15	6	55	2,5	A3705010156	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3KE 1015.06	H3-S	10	15	6	55	2,5	A37050101560001	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3KE 1620.06	H3	16	20	6	60	3	A3705016206	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3KE 2025.06	H3	20	25	6	65	3,5	A3705020256	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3KE 2530.06	H3	25	30	6	70	4,5	A3705025306	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
P3KE 3040.06	H3	30	40	6	80	6,5	A3705030406	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■

Пример применения P3

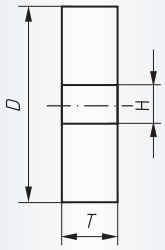


Industry

Форма S1, диск

Пример заказа: A3750040106





Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

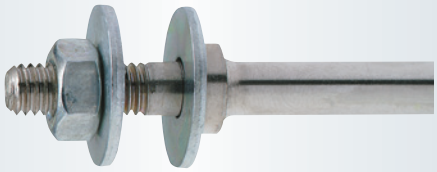
Другие размеры - по запросу.

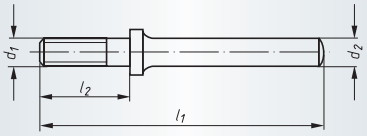
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	H мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P3S1 4010.06	H3	40	10	6	A3750040106	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P3S1 5010.06	H3	50	10	6	A3750050106	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P3S1 5020.06	H3	50	20	6	A3750050206	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P3S1 6010.06	H3	60	10	6	A3750060106	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P3S1 6020.06	H3	60	20	6	A3750060206	1 2 3 4 5 6 7 9	■

Industry

Зажимные болты для фетровых полировальных дисков

Пример заказа: A1630780





Единица упаковки:
5 шт. каждого сорта

В комплект поставки каждого болта входят 2 подкладные шайбы и 1 шестигранная гайка.

Наименование	d_1 мм	l_2 мм	d_2 мм	l_1 мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	
ASB 780	M6	20	6	63	7.000	A1630780	■
ASB 781	M6	30	6	73	7.000	A1630781	■

Качество и применение алмазных паст

Наименование	Качество	Рекомендации по применению
Super-M	масло-/спирторастворимая, средней концентрации, алмазное зерно HP	Полировальные работы на твердых материалах с нерегулярным применением: – первая и вторая стадии полирования.
Super-W	масло-/спирторастворимая, повышенной концентрации, алмазное зерно HP	Полировальные работы на твердых материалах с постоянным применением: – начиная со второй стадии полирования.
Super-F	масло-/спирторастворимая, повышенной концентрации, алмазное зерно HP, высокое содержание однородной структуры	Полировальные работы на твердых материалах с постоянным применением: – при необходимости ускорения процесса полирования; – при особо твердых покрытиях поверхностей; – начиная со второй стадии полирования.

Таблица значений зернистости

Размеры зерна	Применение	Несущий материал	Рабочая скорость
30 µ 23 µ 15 µ	тонкое шлифование	сталь, чугун, бронза, медь, акриловое стекло, клееная, прессованная древесина	v = 1–3 m/s
9 µ	преварительное полирование	чугун, бронза, латунь, медь, акриловое стекло, клееная , прессованная, твердая древесина	v = 1–3 m/s
6 µ 3 µ 1 µ 0,25 µ	зеркальное полирование	мягкая древесина, фетр (твердый или мягкий), бумага, вата	v = 5–20 m/s

Товарные образцы алмазных паст и аэрозолей



Industry

Шлифовальные пасты

Пример заказа: A3760120



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Емкость: 250 г

Наименование	Исполнение	Зерно	µm	Артикул №	Рекомендация по применению	
SP-1	средняя	120	88 – 125	A3760120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ⑦	■
SP-2	тонкая	180	55 – 88	A3760180	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ⑦	■
SP-3	очень тонкая	320	20 – 40	A3760320	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ⑦	■

Состав: Шлифовальная паста с карбидом кремния, маслорастворимая, разводимая и смываемая маслом, керосином и бензином.

Применение: Для полирования предварительно шлифованных поверхностей; оптимально подходит для твердых металлических поверхностей, такие как сталь, железо, чугун, а также бронза, латунь и медь.

Industry

Алмазные пасты

Пример заказа: A34105062



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Емкость: 5 г

Наименование	Исполнение	Зерно µ	Цвет пасты	Артикул №	Рекомендация по применению	
M-062	Super-M	3	зеленый	A34105062	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
M-063	Super-M	6	желтый	A34105063	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
M-064	Super-M	9	красный	A34105064	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
M-065	Super-M	15	светло-коричневый	A34105065	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
M-066	Super-M	30	темно-коричневый	A34105066	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
W-082	Super-W	3	зеленый	A34103082	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
W-083	Super-W	6	желтый	A34103083	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
W-084	Super-W	9	красный	A34103084	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
W-085	Super-W	15	светло-коричневый	A34103085	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
F-091	Super-F	1	синий	A34101091	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
F-092	Super-F	3	зеленый	A34101092	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
F-093	Super-F	6	желтый	A34101093	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
F-094	Super-F	9	красный	A34101094	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
F-095	Super-F	15	светло-коричневый	A34101095	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■

Industry

Алмазные аэрозоли

Пример заказа: A34104070



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Емкость: 150 мл = 126 г

Наименование	Зерно μ	Цвет	Артикул №	Рекомендация по применению	
GS-070	0,25	светло-серый	A34104070	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
GS-071	1	синий	A34104071	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
GS-072	3	зеленый	A34104072	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
GS-073	6	желтый	A34104073	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■
GS-074	9	красный	A34104074	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■

Industry

Растворитель

Пример заказа: A341063003



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Емкость: 100 мл

Наименование	Цвет	Артикул №	Рекомендация по применению	
MWF 3003	зеленый	A341063003	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼ ❾	■

Исполнение и применение P4

Инструменты этой группы изготавливаются из полиуретана (PU) различной твердости. Они содержат смесь из абразивного зерна (электрокорунда, карбида кремния) и наполнителей. Для визуального различия эти инструменты окрашиваются в различные цвета.Изделия этой группы имеют довольно плотную структуру.

Образовавшиеся в процессе изготовления поры не мешают обработке материалов. Мы предлагаем ассортимент брусков различного поперечного сечения и твердости: от мягких до твердо-эластичных. Эти полировальные бруски используются вручную, в основном, при изготовлении форм.

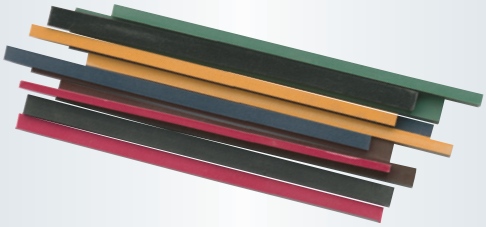
Цвет	Исполнение	Цвет	Исполнение	Цвет	Исполнение
светло-серый	SiC 80 мягкий	светло-зеленый	SiC 240 мягкий	светло-красный	EKW 150 мягкий
серый	SiC 80 Твердый	зеленый	SiC 240 Твердый	красный	EKW 150 Твердый
светло-синий	SiC 150 мягкий	сбежевый	EKW 80 мягкий	светло-коричневый	EKW 240 мягкий
синий	SiC 150 Твердый	желтый	EKW 80 Твердый	коричневый	EKW 240 Твердый

LUKAS

Industry

Полировальные бруски, плоские

Пример заказа: P4SF 0612.070 SIC 80 мягкая





Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

Другие размеры - по запросу.

Все приведенные товары могут быть в краткий срок поставлены с нашего промежуточного склада.

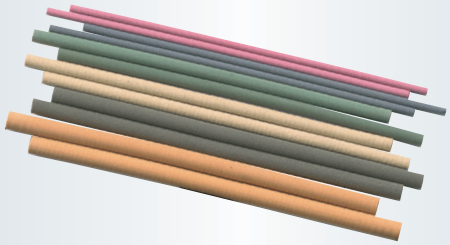
Наименование	H мм	B мм	L мм			Рекомендация по применению	
P4SF 0612.070	6	12	70			❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼	▲
P4SF 0612.140	6	12	140			❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼	▲
P4SF 0816.070	8	16	70			❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼	▲
P4SF 0816.140	8	16	140			❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼	▲
P4SF 0816.210	8	16	210			❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼	▲
P4SF 1020.070	10	20	70			❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼	▲
P4SF 1020.140	10	20	140			❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼	▲
P4SF 1020.210	10	20	210			❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼	▲
P4SF 1020.280	10	20	280			❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ❼	▲

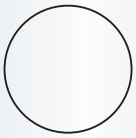
LUKAS

Industry

Полировальные бруски, круглые

Пример заказа: P4SR 0006.070 EKW 80 твердая





Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

Другие размеры - по запросу.

Все приведенные товары могут быть в краткий срок поставлены с нашего промежуточного склада.

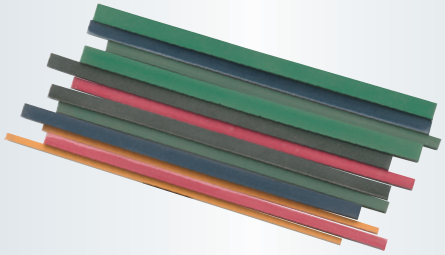
Наименование	Ø мм	L мм			Рекомендация по применению	
P4SR 0006.070	6	70			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SR 0006.140	6	140			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SR 0010.070	10	70			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SR 0010.140	10	140			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SR 0010.210	10	210			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SR 0012.070	12	70			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SR 0012.140	12	140			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SR 0012.210	12	210			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SR 0012.280	12	280			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SR 0015.070	15	70			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SR 0015.140	15	140			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SR 0015.210	15	210			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SR 0015.280	15	280			1 2 3 4 5 6 7	▲

LUKAS

Industry

Полировальные бруски, квадратные

Пример заказа: P4SV 0606.070 SIC 80 твердая





Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

Другие размеры - по запросу.

Все приведенные товары могут быть в краткий срок поставлены с нашего промежуточного склада..

Наименование	H mm	B mm	L mm			Рекомендация по применению	
P4SV 0606.070	6	6	70			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SV 0606.140	6	6	140			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SV 1010.070	10	10	70			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SV 1010.140	10	10	140			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SV 1010.210	10	10	210			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SV 1212.140	12	12	140			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SV 1212.210	12	12	210			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SV 1515.070	15	15	70			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SV 1515.140	15	15	140			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SV 1515.210	15	15	210			1 2 3 4 5 6 7	▲
P4SV 1515.280	15	15	280			1 2 3 4 5 6 7	▲

Исполнение и применение P5

Полировальные головки группы P5 отличаются тем, что они усилены волокном и имеют особую структуру и связку. Они, в частности, подходят для тонкой обработки алюминия и его сплавов, цветных металлов, а также низко- и высоколегированных сталей.

Благодаря усилению волокном, эти инструменты имеют стабильные кромки и стойкую структуру. Полировальные головки группы P5 имеются в указанных ниже вариантах зернистости. Со стороны хвостовика они маркированы кольцом красного цвета.

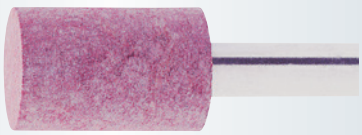
			
Цвет	черный	светло-серый	красный
Зерно	46	80	120

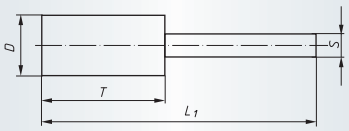
LUKAS

Industry

Форма ZY, цилиндрическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2620004083080





Единица упаковки:
Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

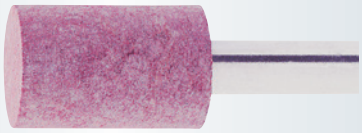
Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.
vмакс.: 50 м/с

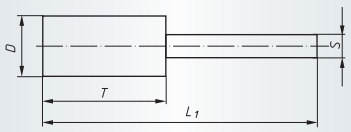
Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P5ZY 0408.03	80	4	8	3	38	A2620004083080	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 0408.03	120	4	8	3	38	A2620004083120	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 0510.03	80	5	10	3	40	A2620005103080	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 0510.03	120	5	10	3	40	A2620005103120	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 0610.03	80	6	10	3	40	A2620006103080	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 0610.03	120	6	10	3	40	A2620006103120	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 0810.03	80	8	10	3	40	A2620008103080	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 0810.03	120	8	10	3	40	A2620008103120	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 0816.06	46	8	16	6	56	A2620008166046	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 0816.06	80	8	16	6	56	A2620008166080	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 0816.06	120	8	16	6	56	A2620008166120	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 1010.03	80	10	10	3	40	A2620010103080	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 1010.03	120	10	10	3	40	A2620010103120	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 1020.06	46	10	20	6	60	A2620010206046	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 1020.06	80	10	20	6	60	A2620010206080	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 1020.06	120	10	20	6	60	A2620010206120	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 1313.03	120	13	13	3	43	A2620013133120	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 1316.03	80	13	16	3	46	A2620013163080	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 1320.06	80	13	20	6	60	A2620013206080	1 2 3 4 5 6 7	■

Industry

Форма ZY, цилиндрическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2620013206080





Единица упаковки:
Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

vмакс.: 50 м/с

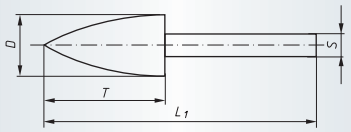
Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P5ZY 1320.06	120	13	20	6	60	A2620013206120	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 1620.06	80	16	20	6	60	A2620016206080	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 1620.06	120	16	20	6	60	A2620016206120	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 1632.06	46	16	32	6	72	A2620016326046	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 1632.06	80	16	32	6	72	A2620016326080	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 2020.06	80	20	20	6	60	A2620020206080	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 2032.06	46	20	32	6	72	A2620020326046	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 2032.06	120	20	32	6	72	A2620020326120	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 3232.06	80	32	32	6	72	A2620032326080	1 2 3 4 5 6 7	■
P5ZY 4016.06	120	40	16	6	56	A2620040166120	1 2 3 4 5 6 7	■

Industry

Форма SP, центровая сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2621020326080





Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

vмакс.: 50 м/с

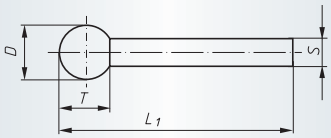
Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P5SP 2032.06	80	20	32	6	72	A2621020326080	1 2 3 4 5 6 7	■

Industry

Форма KU, сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2625008083080





Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

vмакс.: 50 м/с

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P5KU 0808.03	80	8	8	3	38	A2625008083080	1 2 3 4 5 6 7	■

Исполнение и применение P6

Изделия группы P6 производятся на высокоэластичной полиуретановой связке (PU) с различной степенью твердости. Эти инструменты для тонкого шлифования

- легко профилируются;
- за самое короткое время создают тончайшие поверхности;
- шлифуют без существенного нагрева;
- не склонны к забиванию;
- не нуждаются в кондиционировании;
- не содержат смягчителей;
- не отвердевают даже при длительном хранении;
- отлично подходят для стационарных и ручных процессов обработки.

Инструмент группы P6 служат для улучшения качества поверхностей и точности размеров. Они применяются для полирования стали, цветных, благородных и спекаемых металлов, пластмасс, а также для тончайшего и отделочного шлифования. Ассортимент инструментов распространяется от полировальных головок и головок для мраморирования до сатинировальных валиков и полировальных дисков диаметром от 60 до 300 мм. Они могут использоваться для сухого и мокрого шлифования. При мокром шлифовании следует применять только pH-нейтральные охлаждающие жидкости. Для правки могут использоваться правочные бруски (страница 124) или алмазные правочные инструменты.
В силу долгого срока службы и стабильности кромок, инструменты отлично подходят для применения в автоматизированных процессах, например, для бесцентрового круглого шлифования труб или мраморирования листовой нержавеющей стали.

Имеются следующие связки:

WP = мягкая, очень эластичная
MWP = от средней до мягкой
MP = средняя для общего применения
HP = твердая, твердо-эластичная, преимущественно для ровных поверхностей
SHP = супертвердая, для стационарного применения.

В связки в качестве абразивов внедряются карбид кремния „SIC" или оксид алюминия „A" с зернистостью по FEPA от 24 до 400.

Примеры применения головки для мраморирования P6



Рекомендации по применению полировальных инструментов P6

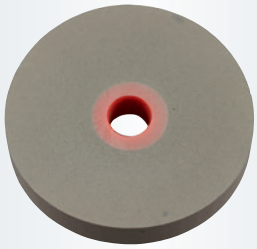
	Удаление ржавчины, чистка, удаление побежалостей	Круглое и плоское шлифование	Заточка, правка	Мраморирование, матирование		Удаление заусенцев, зачистка, скругление кромок				Тонкое шлифование				Предварительно полирование				Полирование	
	MWP	SHP	SHP	WP	MWP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP
Золото, серебро, никель, алюминий, медь, латунь																		400	400
														240	240				
												150		150					
											120	120							
					80			80	80		80								
				46	46				46		46								
				24															
Конструкционная сталь	46																		
Нержавеющая сталь, титан			400															400	400
			240												240	240			240
									150			150			150	150			
			120								120	120			120				
			80		80	80	80		80	80	80	80	80						
					46		46			46	46	46	46						
				24					24										
				16															
Закаленная сталь, твердые сплавы		240															240		
		150											150						
		120											120						
		80					80												
							46												
Стекло															400				
															240				
															150				
							80												
													46						
Резина													80						
Древесина												80							
Лак	46																		
Припой	240																		
Олово											80								
											46								
Размеры зерна																			

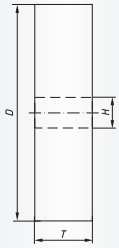
LUKAS

Industry

Полировальные диски, форма SE1

Пример заказа: A29100600060041





Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Другие размеры, твердость и зерно - по запросу.

vмакс.: MWP = 20 м/с
WP = 16 м/с
SHP = 32 м/с

Наименование	Качество/ зерно	D мм	T мм	H мм	Артикул №	Рекомендация по применению										
P6SE1 06006 B.06	SC 80 MWP	60	6	6	A29100600060041	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 06006 B.06	SC 150 MWP	60	6	6	A29100600060061	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 10010 B.25	SC 80 MWP	100	10	25	A29101000100041	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 10010 B.25	SC 150 MWP	100	10	25	A29101000100061	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 10020 B.25	SC 46 MWP	100	20	25	A29101000200021	1	2	3	4	5	6	7		9	■	НОВИНКА
P6SE1 10020 B.25	SC 80 MWP	100	20	25	A29101000200041	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 10020 B.25	SC 150 MWP	100	20	25	A29101000200061	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 10020 B.25	SC 400 MWP	100	20	25	A29101000200091	1	2	3	4	5	6	7		9	■	НОВИНКА
P6SE1 12510 B.25	SC 80 MWP	125	10	25	A29101250100041	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 12510 B.25	SC 150 MWP	125	10	25	A29101250100061	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 12520 B.25	SC 80 MWP	125	20	25	A29101250200041	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 12520 B.25	SC 150 MWP	125	20	25	A29101250200061	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 15010 B.25	SC 150 MWP	150	20	25	A29101500100061	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 15010 B.25	SC 150 SHP	150	10	25	A29101500100069	1	2	3	4	5	6	7		9	■	НОВИНКА
P6SE1 15015 B.20	SC 120 SHP	150	15	20	A29101500150059	1	2	3	4	5	6	7		9	■	НОВИНКА
P6SE1 15020 B.25	SC 80 MWP	150	20	25	A29101500200041	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 15020 B.25	SC 150 MWP	150	20	25	A29101500200061	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 15020 B.25	SC 80 WP	150	20	25	A29101500200040	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 15025 B.20	SC 46 MWP	150	25	20	A29101500250021	1	2	3	4	5	6	7		9	■	НОВИНКА
P6SE1 15025 B.25	SC 150 MWP	150	25	25	A29101500250061	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 15025 B.25	SC 80 WP	150	25	25	A29101500250040	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 17520 B.25	SC 80 MWP	175	20	25	A29101750200041	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 17520 B.25	SC 150 MWP	175	20	25	A29101750200061	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 20025 B.25	SC 80 MWP	200	25	25	A29102000250041	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 20025 B.25	SC 150 MWP	200	25	25	A29102000250061	1	2	3	4	5	6	7		9	■	
P6SE1 20025 B.32	SC 46 MP	200	25	32	A29102000250024	1	2	3	4	5	6	7		9	■	НОВИНКА

Эти полировальные диски поставляются со склада на средней связке с зерном 80 и 150. По запросу полировальные диски могут также поставляться на связке HP (vмакс. 32 м/с) или MP (vмаск. 25 м/с).

Указания по безопасности:

На стационарных станках шлифовальные и полировальные диски следует зажимать с обеих сторон подходящими фланцами. Диаметр фланцев должен составлять 2/3 диаметра диска. В 5–10 мм до внешней кромки фланцы следует снабжать выточкой (глубиной 1–2 мм).

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

Industry

Зажимная система для полировальных дисков

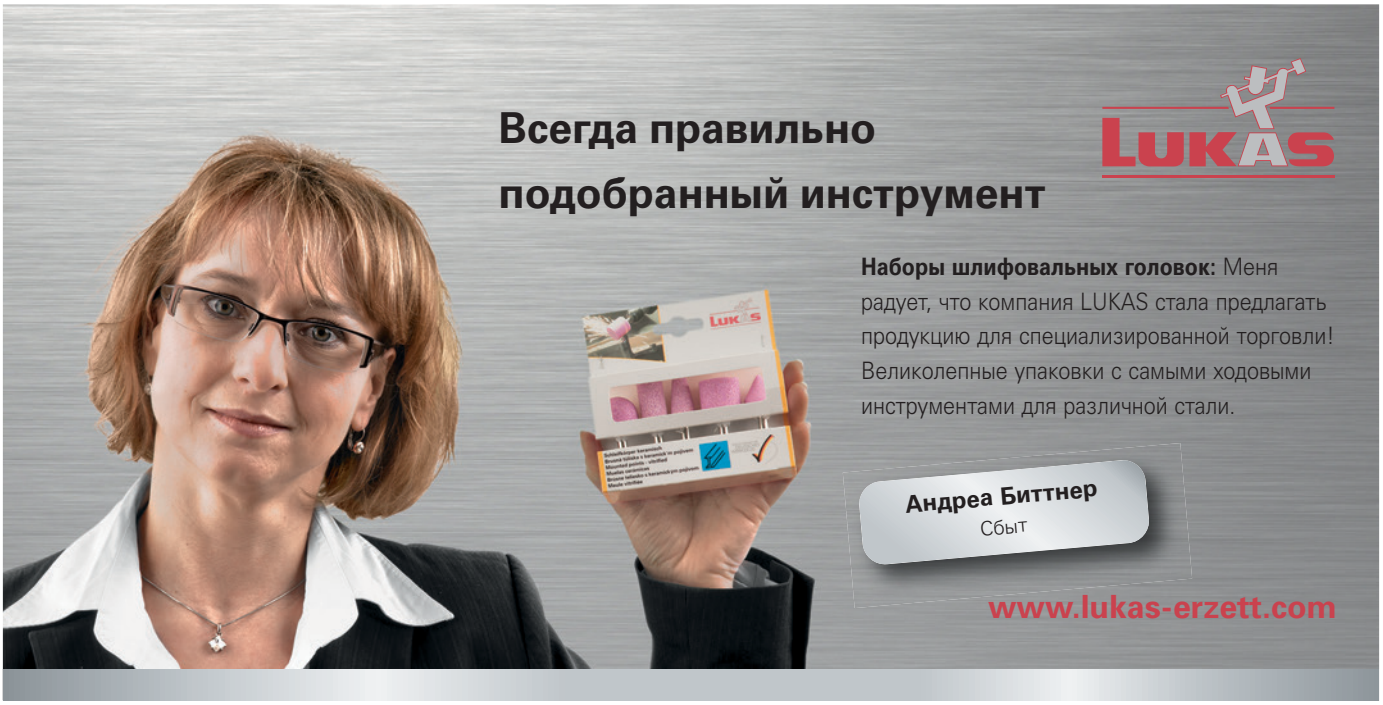
Пример заказа: A6981008000



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Артикул №	
Система зажима MCA + K25H	A6981008000	■

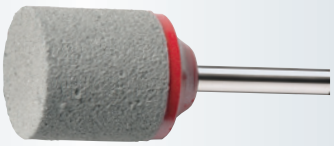
Зажимная система для полировальных дисков формы SE1, состоящая из пластиковой втулки (MCA) и зажимного штифта с хвостовиком 8 мм (K25), применима исключительно для размеров 10010 B.25 и 10020 B.25. Применение с этой системой полировальных дисков большего диаметра запрещено. Максимально допустимая рабочая скорость для этой зажимной системы составляет 10 м/с. При диаметре диска 100 мм это соответствует макс. 1.900 об./мин.

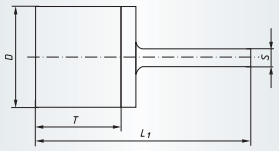


Industry

Головки для мраморирования, форма ZY, цилиндрическая

Пример заказа: A29200200306021





Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта
Другие размеры, твердость и зерно - по запросу.
vмакс.: 10 м/с

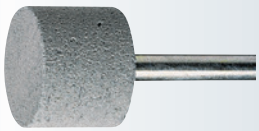
Наименование	Качество/ зерно	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P6MA ZY 2030.06	SC 46 MWP	20	30	6	80	A29200200306021	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6MA ZY 3030.06	SC 46 MWP	30	30	6	80	A29200300306021	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6MA ZY 4030.06	SC 46 MWP	40	30	6	80	A29200400306046	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6MA ZY 5030.06	SC 46 MWP	50	30	6	80	A29200500306046	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6MA ZY 6030.06	SC 46 MWP	60	30	6	80	A29200600306046	1 2 3 4 5 6 7 9	■

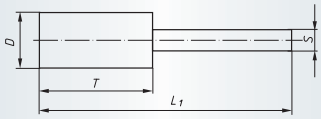
С помощью головок для мраморирования может выполняться мраморирование (в форме павлиньего глаза, облаков) на нержавеющих сталях, алюминии и цветных металлах .Инструменты для мраморирования не забиваются шлифовальной пылью, и их шлифующие свойства сохраняются, пока они не сотрутся до пластиковой основы.

Industry

Полировальные головки, форма ZY, цилиндрическая

Пример заказа: A29300160203028





Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
Другие размеры и зерно - по запросу.
vмакс.: 20 м/с

Наименование	Качество/ зерно	D мм	T мм	S мм	L_1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P6ZY 1320.03	SC 80 HP	13	20	3	50	A29300130203048	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6ZY 1620.03	SC 46 HP	16	20	3	50	A29300160203028	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6ZY 1620.03	SC 80 HP	16	20	3	50	A29300160203048	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6ZY 1620.03	SC 150 HP	16	20	3	50	A29300160203068	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6ZY 1620.03	SC 240 HP	16	20	3	50	A29300160203078	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6ZY 2020.06	SC 46 HP	20	20	6	60	A29300200206028	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6ZY 2020.06	SC 150 HP	20	20	6	60	A29300200206068	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6ZY 2520.06	SC 80 HP	25	20	6	60	A29300250206048	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6ZY 3030.06	SC 46 HP	30	30	6	70	A29300300306028	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6ZY 3030.06	SC 150 HP	30	30	6	70	A29300300306068	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6ZY 3030.06	SC 240 HP	30	30	6	70	A29300300306078	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6ZY 4040.06	SC 46 HP	40	40	6	80	A29300400406028	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6ZY 4040.06	SC 150 HP	40	40	6	80	A29300400406068	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6ZY 5040.06	SC 46 HP	50	40	6	80	A29300500406028	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6ZY 5040.06	SC 150 HP	50	40	6	80	A29300500406068	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6ZY 6040.06	SC 46 HP	60	40	6	80	A29300600406028	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6ZY 6040.06	SC 150 HP	60	40	6	80	A29300600406068	1 2 3 4 5 6 7 9	■

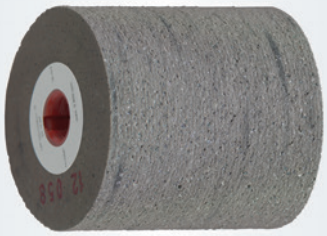
Полировальные головки отлично подходят для обработки металлических деталей, к которым затруднен или вообще невозможен доступ дисками.

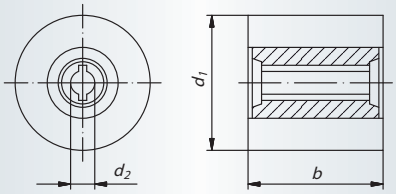
Применение:
отверстия, угловые швы, фасонные детали

Industry

Полировальный валик, P6PW

Пример заказа: A29401000500041





Единица упаковки:
1 шт.

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Подходящая приводная машинка: ESM 1310

vмакс.: 16 м/с

Наименование	Качество/ зерно	d_1 мм	b мм	d_2 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P6PW 100050	SC 80 MWP	100	50	19	A29401000500041	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6PW 100100	SC 46 WP	100	100	19	A29401001000020	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6PW 100100	SC 80 WP	100	100	19	A29401001000040	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6PW 100100	SC 24 MWP	100	100	19	A29401001000011	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6PW 100100	SC 46 MWP	100	100	19	A29401001000021	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P6PW 100100	SC 80 MWP	100	100	19	A29401001000041	1 2 3 4 5 6 7 9	■

Industry

Сатинировальная машинка ESM 1310

Пример заказа: A3995ESM1310



Единица упаковки:
1 шт.

Вес машинки:
около 2,9 кг

Наименование	Число оборотов холостого хода, мин -1	Потребление мощности, Вт	Макс. Ø инструмента мм	Ширина инструмента мм	Устр.-во зажима инструмента мм	Артикул №	
ESM 1310	1.300 - 3.050	1.300	120	100	19	A3995ESM1310	■

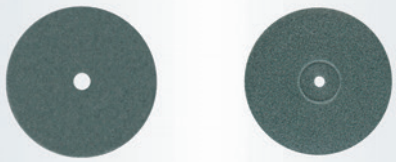
Качество и применение P7

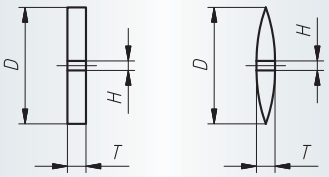
Полировальные головки, шайбы и диски в форме линзы LUKAS специально разработаны для применения в точной механике и лабораториях. Эти инструменты на мягкой связке из эластомеров также высоко ценятся и в других областях применения, таких как моделестроение и производство украшений. Миниатюрные размеры и различные формы позволяют обрабатывать мельчайшие детали и структуры.

LUKAS **Industry**

Полировальные шайбы и диски в форме линзы из мягкого эластомера

Пример заказа: A2950000101007





Единица упаковки:
100 шт. каждого сорта
Другие размеры и качества по заказу.
vмакс.: 16 м/с
Подходящие зажимные болты - по запросу.

Наименование	Исполнение	Форма	D мм	T мм	H мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P7- R22 M	SICGR 240		22	3,5	1,8	A2950000101007	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P7- L22 M	SICGR 240		22	3,4	1,8	A2950000105007	1 2 3 4 5 6 7 9	■

LUKAS **Industry**

Наборы малых полировальных головок из мягкого эластомера с хвостовиком 2,35 мм

Пример заказа: A29551301582077



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта
Отдельные инструменты поставляются по запросу.
vмакс.: 16 м/с

Наименование	Исполнение	Держимое	Хвостовик мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P7-Sortiment M	SICGR 240	12 предметов	2,35	A29551301582077	1 2 3 4 5 6 7 9	■
P7-Sortiment F	SICGR 400	12 предметов	2,35	A29551301582071	1 2 3 4 5 6 7 9	■

Заметки

Инструменты с твердосплавным гранулированным покрытием

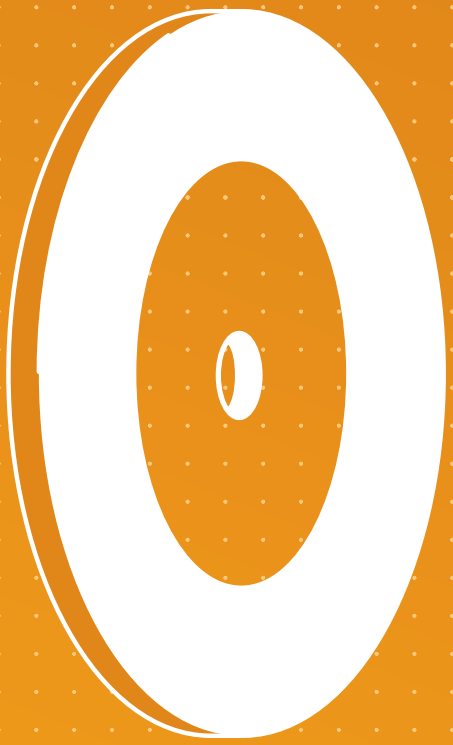
164 Общая информация

165 Тарельчатые круги с твердосплавным гранулированным покрытием, HGWT

165 Набор корончатых борфрез



Обозначение линий продукции
Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Техническая информация

Инструменты HGW имеются в исполнениях зернистости от очень грубого до супертонкого с частым и редким рассевом. См. отдельные размеры зерна в приведенной ниже таблице зернистости.



Примеры применения

Грубое зерно подходит для обработки мягких материалов. Чем тверже материал, тем более тонкое зерно следует выбирать для его обработки. Закрепление абразивного зерна на основе осуществляется методом специальной пайки. Изготовление особых покрытий в принципе возможно, но зависит от различных технических параметров. Узнавайте об этом отдельно.

Указание по безопасности

Рекомендуется обязательно использовать приводные агрегаты с регулированием числа оборотов для выбора наиболее подходящей рабочей скорости. В зависимости от обрабатываемого материала, она может составлять от 10 до 50 м/с.

Industry

Тарельчатые круги с твердосплавным гранулированным покрытием, HGWT

Пример заказа: A18031151E





Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Другие размеры и зерно - по запросу.

Наименование	Зерно	Исполнение	Ø мм	Отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
HGWT 115	0,3 - 0,5 E	изогнутое	115	22,2	10.500	A18031151E	8 9	■
HGWT 115	0,8 - 1,2 E	изогнутое	115	22,2	10.500	A18031152E	8 9	■
HGWT 115	1,2 - 1,8 E	изогнутое	115	22,2	10.500	A18031153E	8 9	■
HGWT 125	2,5 - 3,0 E	изогнутое	125	22,2	9.600	A18031255E	8 9	■

Industry

Набор корончатых борфрез

Пример заказа: A18300012E



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Зерно	Описание	Артикул №	Рекомендация по применению	
HGWB-SET	0,8 – 1,2 E	4 корончатые борфрезы диаметров 33,53,63 и мм с несущей тарелкой, твердосплавным упорным центром и шестигранным хвостовиком (разм. 9)	A18300012E	8 9	■

Заметки

Технические щетки

168 Общая информация

169 Дисковые щетки с хвостовиком

169 Дисковые щетки с абразивосодержащей нейлоновой щетиной

170 Тарельчатые дисковые щетки

170 Концевые щетки с хвостовиком

171 Ерши

171 Ерши с абразивосодержащей нейлоновой щетиной

172 Плетеные дисковые щетки

172 Гофрированные дисковые щетки

173 Чашечные щетки с резьбовым креплением

173 Ручные щетки

373 Приводные агрегаты

Обозначение линий продукции
Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Общая информация

Качество и исполнение рабочего материла щеток

Высококачественная стальная проволока

Нами применяется высококачественная стальная проволока с высокой прочностью на разрыв.За счет этого наши щетки имеют долгий срок службы и обладают высокой экономичностью.

Проволока из нержавеющей стали

Эта проволока используется в тех случаяй, когда остатки обычной стальной проволоки могут оказывать негативное влияние на материалы обрабатываемых поверхностей, такие как нержавеющая сталь, алюминий и прочие цветные металлы.

Щетина из абразивосодержащего нейлона

Щетина из абразивосодержащего нейлона - это очень гибкий, содержащий абразив материал, который оптимально проходит по контурам обрабатываемых деталей, не слишком агрессивно воздействуя на поверхность. При ее применении постоянно высвобождается свежее абразивное зерно, что обеспечивает равномерный съем материала и долгий срок службы щеток.

Варианты исполнения

Щетки с обоими видами проволоки поставляются с гофрированной или плетеной щетиной. Щетки в плетеном исполнении имеют, как правило, более долгий срок службы, чем щетки в гофрированном исполнении, и рассчитаны на экстремальные нагрузки. Щетки с качественной стальной гофрированной проволокой также поставляются в исполнении на пластиковой связке. За счет закрепления проволоки в пластике повыщается режущая способность щетки. Эти щетки идеально подходят для равномерной обработки поверхностей и точной обработки кромок.

Применение

Стальными проволочными щетками могут выполняться самые различные работы. К ним, например, относятся: снятие заусенцев, удаление окалины и ржавчины, зачистка, щерохование, удаление лакокрасочных покрытий. Щетки со щетиной из абразивосодержащего нейлона оптимально подходят для удаления оксидных пленок с металлов, структурирования мягкой древесины, кузовных работ, удаления остатков лакокрасочных покрытий и т.д.

Принцип работы и приводные агрегаты

Технические щетки, в силу их эластичности, повторяют контуры обрабатываемых деталей. Для оптимального эффекта обработки щетки должны работать только кончиками щетины. Гибкость щеток зависит от свободной длины щетины, а стальных проволочных щеток - и от толщины проволоки. Щетки со щетиной большой длины очень гибкие и должны использовться лишь с небольшим прижимом. Чрезмерный прижим сокращает срок службы щетки и приводит к ее преждевременному износу. Технические щетки могут применяться как стациарно, так и на ручных приводных агрегатах.

Окружные скорости

Стальные проволочные щетки действуют более жестко при высоком числе оборотов и более мягко при низком числе оборотов. Для достижения необходимых эффектов обработки для щеток в гофрированном исполнении рекомендуются следующие окружные скорости:
обработка стали - около 30 м/с;
обработка цветных металлов - около 18–20 м/с;
обработка пластмасс - около 15 м/с.
Для щеток в плетеном исполнении могут выбираться более высокие окружные скорости, например, при обработке стали - около 40 м/с.

Щетки со щетиной из абразивосодержащего нейлона достигают оптимально производительности при окружных скоростях 18–22 м/с в зависимости от обрабатываемого материала.

Указание по безопасности

Технические щетки подлежат тщательному контролю качества изготовления (по EN 1083-2). Но при любых видах работ вращающимися щетками обязательно следует использовать соответствующие средства индивидуальной защиты.

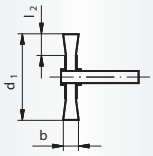
Industry

BS, дисковые щетки с хвостовиком, хвостовик 6 мм

Пример заказа: A350104010111







Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

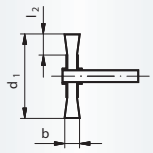
Наименование	Материал	Исполнение	d_1 мм	b мм	l_2 мм	ø прово-локи	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению									
BSSW 04010	сталь	гофрированная	40	10	9	0,2	18.000	A350104010111	❶				❺			⑧		■
BSVW 04011	нерж. сталь	гофрированная	40	11	9	0,2	18.000	A351004036		❷	❸	❹			❼			■
BSSW 05010	сталь	гофрированная	50	10	12	0,2	15.000	A350005026	❶				❺			⑧		■
BSSW 05014	сталь	гофрированная	50	14	12	0,2	15.000	A350105014111	❶				❺			⑧		■
BSVW 05014	нерж. сталь	гофрированная	50	14	12	0,2	15.000	A350105014211		❷	❸	❹			❼			■
BSSW 06018	сталь	гофрированная	60	16	12	0,2	15.000	A350006036	❶				❺			⑧		■
BSSW 06018	сталь	гофрированная	60	16	17	0,3	15.000	A350106018113	❶				❺			⑧		■
BSVW 06018	нерж. сталь	гофрированная	60	16	17	0,2	15.000	A351006036		❷	❸	❹			❼			■
BSSW 07018	сталь	гофрированная	70	16	19	0,2	15.000	A350007036	❶				❺			⑧		■
BSSW 07018	сталь	гофрированная	70	16	19	0,3	15.000	A350107018113	❶				❺			⑧		■
BSVW 07018	нерж. сталь	гофрированная	70	16	19	0,3	15.000	A350107018213		❷	❸	❹			❼			■
BSVW 07018	нерж. сталь	гофрированная	70	16	19	0,2	15.000	A351007036		❷	❸	❹			❼			■
BSSZ 07508	сталь	плетеная	75	12	15	0,5	25.000	A350107508135	❶				❺					■
BSVZ 07508	нерж. сталь	плетеная	75	12	15	0,5	25.000	A350107508235		❷	❸	❹						■

Industry

BSN, дисковые щетки с абразивосодержащей нейлоновой щетиной, хвостовик 6 mm

Пример заказа: A350105010048





Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

Наименование	Исполнение	d_1 мм	b мм	l_2 мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению								
BSNG 05010	грубая	50	10	12	15.000	A350105010048		②		❹		❻	❼	⑧		■
BSNF 05010	тонкая	50	10	12	15.000	A350105010049		②		❹		❻	❼	⑧		■
BSNG 07012	грубая	70	12	20	15.000	A350107012048		②		❹		❻	❼	⑧		■
BSNF 07012	тонкая	70	12	20	15.000	A350107012049		②		❹		❻	❼	⑧		■
BSNG 10007	грубая	100	8	22	4.500	A350110007048		②		❹		❻	❼	⑧		■
BSNF 10008	тонкая	100	8	22	4.500	A350110008050		②		❹		❻	❼	⑧		■

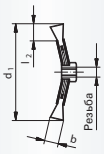
Industry

BK, тарельчатые дисковые щетки

Пример заказа: A350610012213







Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Материал	Исполнение	d_1 мм	b мм	l_2 мм	Резьба	ø прово-локи	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению									
BKVW 10012	нерж. сталь	гофрированная	100	10	20	M 14	0,3	12.500	A350610012213		2	3	4			7			■
BKSW 10012	сталь	гофрированная	100	10	20	M 14	0,35	12.500	A350610012114	1				5					■
BKVZ 10013	нерж. сталь	плетеная	100	13	20	M 14	0,5	12.500	A350610013235		2	3	4			7			■
BKSZ 10013	сталь	плетеная	100	13	20	M 14	0,5	12.500	A350610013135	1				5					■

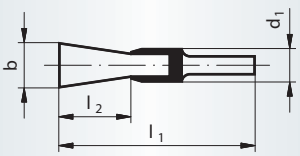
Industry

BP, концевые щетки с хвостовиком, хвостовик 6 мм

Пример заказа: A350101006







Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

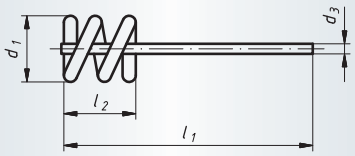
Наименование	Материал	Исполнение	d_1 мм	b мм	l_2 мм	l_1 мм	ø прово-локи	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению									
BPSW 01020	сталь	гофрированная	10	10	20	60	0,3	20.000	A350101006	1				5			⑧		■
BPVW 01020	нерж. сталь	гофрированная	10	10	20	60	0,3	20.000	A351101006		2	3	4			7			■
BPSW 01725	сталь	гофрированная	16	17	22	65	0,3	20.000	A350101506	1				5			⑧		■
BPVW 01725	нерж. сталь	гофрированная	16	17	22	65	0,3	20.000	A351101506		2	3	4			7			■
BPSZ 02029	сталь	плетеная	19	20	28	72	0,35	20.000	A350502029134	1				5					■
BPVZ 02029	нерж. сталь	плетеная	19	20	28	72	0,25	20.000	A350502029232		2	3	4			7			■
BPSW 02525	сталь	гофрированная	22	25	25	68	0,3	18.000	A350102206	1				5			⑧		■
BPVW 02525	нерж. сталь	гофрированная	22	25	25	68	0,3	18.000	A351102206		2	3	4			7			■
BPSZ 02329	сталь	плетеная	22	23	28	72	0,35	20.000	A350502329134	1				5					■
BPSW 03025	сталь	гофрированная	29	30	25	68	0,3	18.000	A350102806	1				5			⑧		■
BPVW 03025	нерж. сталь	гофрированная	29	30	25	68	0,3	18.000	A351102806		2	3	4			7			■

Industry

RBSD, ерши из гофрированной стальной проволоки

Пример заказа: A359901025





Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

Наименование	Материал	Исполнение	d_1 мм	l_2 мм	d_3 мм	l_1 мм	Ø проволоки	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
RBSD 1025	сталь	гофрированная	10	25	3,8	90	0,12	2.000	A359901025	① ② ❸ ❺ ⑧	■
RBSD 1325	сталь	гофрированная	13	25	3,8	90	0,12	2.000	A359901325	① ② ❸ ❺ ⑧	■
RBSD 1625	сталь	гофрированная	16	25	3,8	90	0,12	2.000	A359901625	① ② ❸ ❺ ⑧	■
RBSD 2525	сталь	гофрированная	25	25	3,8	90	0,2	2.000	A359902525	① ② ❸ ❺ ⑧	■

Идеально подходят для

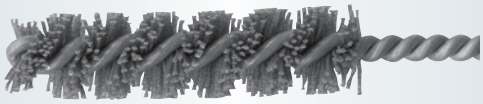
удаления заусенцев в
- отверстиях;
- поперечных отверстиях;
- пазах под кольца круглого сечения;

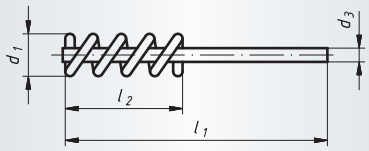
полирования и очистки
- сопел;
- небольших отверстий;
- резьбовых отверстий.

Industry

RBSN, ерши со щетиной из абразивосодержащего нейлона, карбид кремния

Пример заказа: A359901065120





Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

Наименование	Исполнение	d_1 мм	l_2 мм	d_3 мм	l_1 мм	Ø проволоки	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
RBSN 1065	C 120	10	65	3,7	125	0,6	2.000	A359901065120	❷ ❹ ⑥ ❼ ⑧	■
RBSN 1365	C 120	13	65	3,7	125	0,6	2.000	A359901365120	❷ ❹ ⑥ ❼ ⑧	■
RBSN 1665	C 120	16	65	5,2	125	0,6	2.000	A359901665120	❷ ❹ ⑥ ❼ ⑧	■
RBSN 2565	C 120	25	65	5,5	125	0,6	2.000	A359902565120	❷ ❹ ⑥ ❼ ⑧	■

Идеально подходят для

удаления заусенцев в
- отверстиях;
- поперечных отверстиях;
- пазах под кольца круглого сечения;

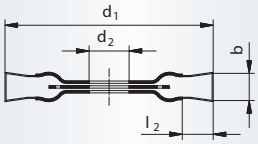
полирования и очистки
- сопел;
- небольших отверстий;
- резьбовых отверстий.

Industry

BR, плетеные дисковые щетки

Пример заказа: A350211512135





Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

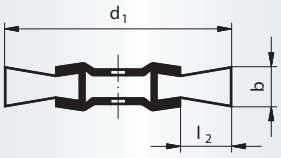
Наименование	Материал	Исполнение	d_1 мм	b мм	d_2 мм	l_2 мм	ø прово-локи	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению									
BRSZ 11512	сталь	плетеная	115	14	22,23	20	0,5	12.500	A350211512135	1				5					■
BRVZ 11512	нерж. сталь	плетеная	115	14	22,23	20	0,35	12.500	A350211512234		2	3	4			7			■
BRSZ 12514	сталь	плетеная	125	14	22,23	20	0,5	12.500	A350312514135	1				5					■
BRVZ 12514	нерж. сталь	плетеная	125	14	22,23	20	0,5	12.500	A350312514235		2	3	4			7			■
BRSZ 17814	сталь	плетеная	178	14	22,23	32	0,5	9.000	A350317814135	1				5					■

Industry

BR, гофрированные дисковые щетки

Пример заказа: A350315022114





Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Материал	Исполнение	d_1 мм	b мм	R мм	l_2 мм	ø прово-локи	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению									
BRSW 15022	сталь	гофрированная	150	22	40	33	0,35	6.000	A350315022114	1				5					■
BRVW 15023	нерж. сталь	гофрированная	150	23	50	33	0,3	6.000	A350315023213		2	3	4			7			■
BRSW 20024	сталь	гофрированная	200	24	50	48	0,35	6.000	A350320024114	1				5					■



Ко всем щеткам прилагаются переходные кольца для ходовых размеров устройств зажима.

Они позволяют получать посадочные отверстия следующих размеров:

труба "R" 40 мм: 40 / 32 / 1'' / 22,23 / 20 / 16 / 1/2";

труба "R" 50 мм: 50 / 32 / 1'' / 22,23 / 20 / 16 / 1/2".

Указания по правильному и безопасному монтажу см. в инструкции по технике безопасности внутри упаковки.

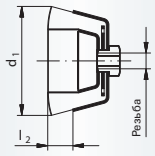
Industry

BTG, Чашечные щетки с резьбовым креплением

Пример заказа: A350406021213







Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

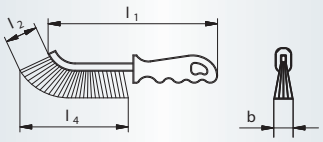
Наименование	Материал	Исполнение	d_1 мм	l_2 мм	Резьба	ø прово-локи	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению									
BTVW 06021 G	нерж. сталь	гофрированная	60	20	M 14	0,3	12.000	A350406021213		2	3	4			7			■
BTSW 06020 G	сталь	гофрированная	60	20	M 14	0,35	12.000	A350406020114	1				5					■
BTSZ 06520 G	сталь	плетеная	65	20	M 14	0,5	12.500	A350406520135	1				5					■
BTVZ 06520 G	нерж. сталь	плетеная	65	20	M 14	0,35	12.500	A350406520234		2	3	4			7			■
BTSZ 08020 G	сталь	плетеная	80	20	M 14	0,5	9.000	A350408020135	1				5					■
BTSW 08025 G	сталь	гофрированная	80	25	M 14	0,35	8.500	A350408025114	1				5					■
BTSW 10030 G	сталь	гофрированная	100	30	M 14	0,35	9.000	A350410030114	1				5					■

Industry

BHU, ручные щетки универсального применения

Пример заказа: A350726525113





Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Материал	b мм	l_2 мм	l_1 мм	l_4 мм	ø прово-локи	Артикул №	Рекомендация по применению									
BHUS 26528	сталь	15	28	265	130	0,35	A350726525113	1				5					■
BHUV 26525	нерж. сталь	15	28	265	130	0,3	A350726525213		2	3	4			7			■